

F 468-2

Motorcykel 256A

M 5110-256011 MC 256A MT

Beskrivning del II

Husqvarna 

utarbetad av

Husqvarna Vapenfabriks AB

i samråd med

Kungl Arméförvaltningen

1968

Beställs från FBF, Bokdetaljen,

Fack,

172 20 Sundbyberg 1

0 } Allmänt
00 - 09

1 } Service och underhåll
10 - 19

2 } Motor
20 - 29

3 } Elsystem
30 - 39

4 } Kraftöverföring
40 - 49

5 } Bromssystem
50 - 59

6 } Framgaffel
60 - 69

7 } Ram, bakgaffel, hjul
70 - 79

8 }
80 - 89

9 } Instrument, tillbehör
90 - 99

Avd 0

Allmänt

Grupp 00	Förteckning över ändringstryck	00-1
Grupp 01	Typbeteckningar	01-1
Grupp 03	Data	03-1
Grupp 08	Husqvarnas servicemeddelande	
Grupp 09	Tekniska order	

Rymduppgifter

Bränsletank
 Växellåda
 Gaffelben

12,4 liter (varav 1,5 l i reserv)
 0,9 liter
 0,2 liter i vardera.

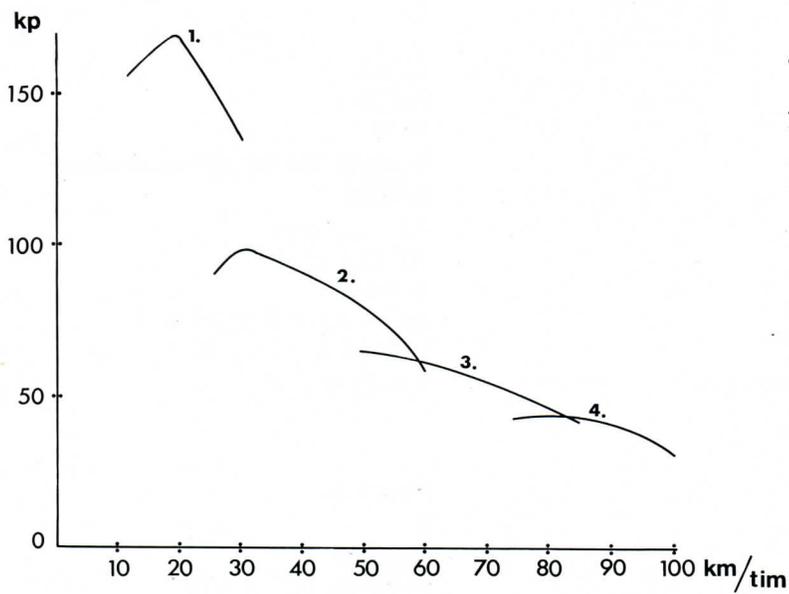


Bild 03-1 Dragkraft vid olika växlar

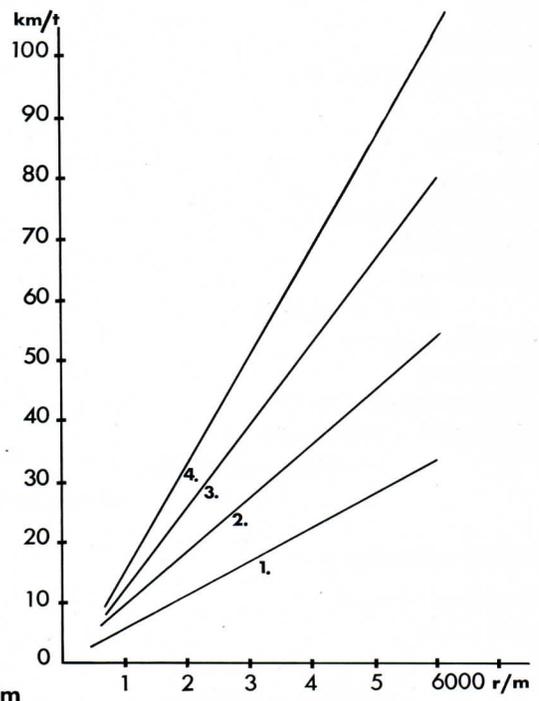


Bild 03-2 Varvtalsområden

Avd 1

Underhåll

Grupp 13 Rutin för Grund- och Trafiksäkerhetskontroll
(M 7775-000010)

Grupp 19 Verktyg för mc 256A (M 8741-400410) 19-1

Verktyg för mc 256 A

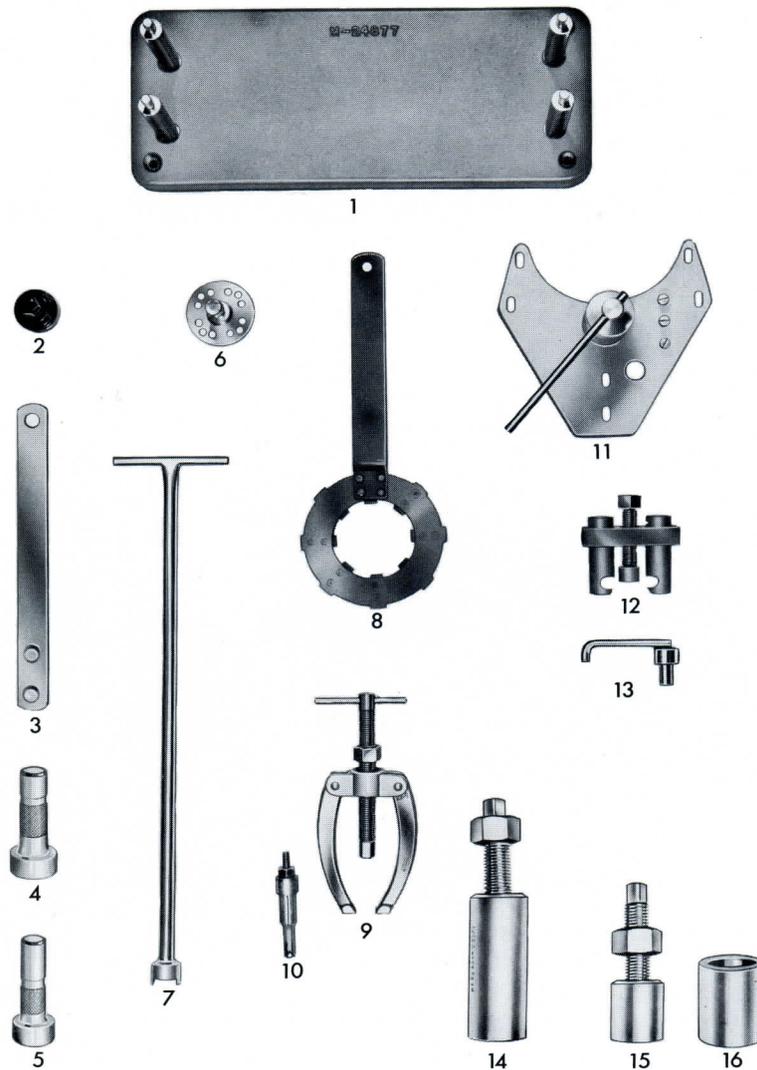


Bild 19-1 Verktug för mc 256 A

Pos nr	Förrådsbet.	Förrådsben.	Antal(2)	Bkod	Ursprungsbet.	Kompletterande uppg.
1	F 3770-000825	Monteringsställ	1	A	HVA 12 24 877-01	Motor
2	F 3770-000826	Avdragare	1	A	HVA 12 24 878-01	Magnet
3	F 3770-000830	Mothåll	1	A	HVA 15 19 116-01	Svånghjul
4	F 1054-015660	Dorn	1	B	TF F1054-015660	HVA 15 19 178-01
5	F 1054-015670	Dorn	1	B	TF F1054-015670	Med spår HVA 15 19 179-01
6	F 3770-000823	Avdragare	1	A	HVA 12 24 807-01	Kopplingskrans
7		Hållnyckel	1		HVA 15 19 122-01	Dämpspindel
8	F 3770-000822	Hållare	1	A	HVA 12 24 806-01	Koppling
9		Avdragare	1		HVA 15 19 105-01	Kullager
10		Tillsats	1		HVA 15 19 107-01	För hål 12 - 14,5
11	F 3770-000829	Avdragare	1	A	HVA 15 19 109-01	Vevhushalvor
12	F 3770-000824	Avdragare	1	A	HVA 12 24 816-01	Kedjekrans
13	F 3770-000831	Mothållsverktyg	1	A	HVA 15 19 119-01	Kedjekrans
14	F 1053-006700	Pådragare	1	A	TF F1053-006700	Vevhushalva, höger
15	F 1053-006710	Pådragare	1	B	TF F1053-006710	Vevhushalva, vänster
16	F 1054-011720	Hylsa	1	B	TF F1054-011720	Vevhushalva, vänster

Avd 2

Motor

Grupp 20	Allmänt	20-1	Reparationsanvisningar	23-3	
	Reparationstider	20-1	Förgasare med reglage	23-3	
	Data	20-3	Borttagning	23-3	
	Beskrivning	20-5	Isärtagning	23-3	
	Reparationsanvisningar	20-6	Rengöring och kontroll	23-3	
	Borttagning och fastsättning	20-6	Hopsättning	23-3	
			Fastsättning	23-3	
Grupp 21	Motorkropp	21-1	Inställning av tomgång	23-4	
	Beskrivning	21-1	Byte av gasvajer	23-4	
	Cylinderlock	21-1	Byte av gashandtag	23-4	
	Cylinder	21-1	Luftrenare	23-5	
	Cylinderfoder	21-1	Rengöring	23-5	
	Kolv, kolringar och vevstake	21-2	Bränslefilter	23-5	
	Vevaxel med lager	21-2	Rengöring	23-5	
	Reparationsanvisningar	21-3	Bränsletank	23-5	
	Isärtagning	21-3	Borttagning	23-5	
	Kontroll av kolv, kolringar och kolvtapp	21-6	Rengöring	23-5	
	Byte av kolv	21-6	Reparation	23-5	
	Byte av kolringar	21-6	Fastsättning	23-5	
	Byte av kolvtapp	21-7			
	Kontroll av vevmekanism	21-7	Grupp 25	Avgassystem	25-1
	Lagerbyte	21-7		Beskrivning	25-1
	Byte av dämpningsgummi	21-7		Reparationsanvisningar	25-2
	Byte av kickstartsfjäder	21-7		Borttagning	25-2
	Hopsättning	21-8		Rengöring av ljuddämpare	25-2
				Fastsättning	25-2
Grupp 23	Bränslesystem	23-1			
	Beskrivning	23-1			
	Förgasare	23-1			
	Luftrenare	23-2			
	Bränslefilter	23-2			
	Bränsletank	23-2			

Allmänt Reparationstider

Arbete	Ungefärlig reparationstid i tim. avseende fält- förhållanden		Specialverktyg		Sida
	enheten urlyft	enheten kvar i mc	behövs	behövs ej	
Grupp 20 Borttagning och fastsättning av motor		2,1		x	20-6
Grupp 21 Isärtagning av motor	1,3		x		21-3
Byte av kolv		0,2		x	21-6
Byte av kolringar		0,1		x	21-6
Kontroll av kolv, kolringar och vevstake		1,3		x	21-6
Byte av dämpningsgummi	0,1			x	21-7
Byte av kickstartfjäder		0,3		x	21-7
Hopsättning av motor	1,8		x		21-8
Grupp 23 Borttagning och fastsättning av förgasare med reglage		0,1		x	23-3
Isärtagning och hopsättning av förgasare	0,1			x	23-3
Rengöring och kontroll	0,4			x	23-3
Byte av gashandtag		0,4		x	23-4
Byte av vajer		0,2		x	23-4
Borttagning och fastsättning av luftrenare		0,2		x	23-5
Borttagning, rengöring och fast- sättning av bränslefilter		0,1		x	23-5
Borttagning och fastsättning av bränsletank		0,2		x	23-5
Rengöring och sköljning av bränsletank	0,4			x	23-5
Reparation av bränsletank	0,5			x	23-5
Grupp 25 Borttagning och fastsättning av avgassystem		0,3		x	25-2
Borttagning och fastsättning av ljuddämpare		0,1		x	25-2
Byte av insats		0,2		x	25-2
Rengöring av ljuddämpare	0,3			x	25-2

Data

Typ	256 A
Fabrikat	Husqvarna
Effekt	15,4 hk
Cylinderantal	1
Max vridmoment på vevaxel	2,35 kpm
Cylindervolym	245 cm ³
Slaglängd	64,5 mm
Kompressionsförhållande	8,9
Bränsle	Bensin
Smörjning	Olja/Bensin 1:25 (4 %)
Förgasare	Bing 1/32/5
Luftintag	32 mm
Huvudmunstycke	160 (155)
Tomgångsmunstycke	30
Nålmunstycke	1710 (7840)
Åtdragningsmoment	
Svänghjulsmutter 16 10 955-1	6 kpm
Cylinderlocksmutter 25 05 281-01	3,5 kpm
Låsvätska	
Svänghjulskona 16 10 920-01	Loctite Typ AA
Dragbult-vevhus 16 10 914-01	Loctite Typ AA

Beskrivning

Motorn är en encylindrig luftkyld tvåtaktsmotor. Motor och växellåda är sammanbyggda i en enhet. Cylindern har tre överströmningskanaler, varav den ena är

placerad så att den spolar genom kolven och kyler densamma.

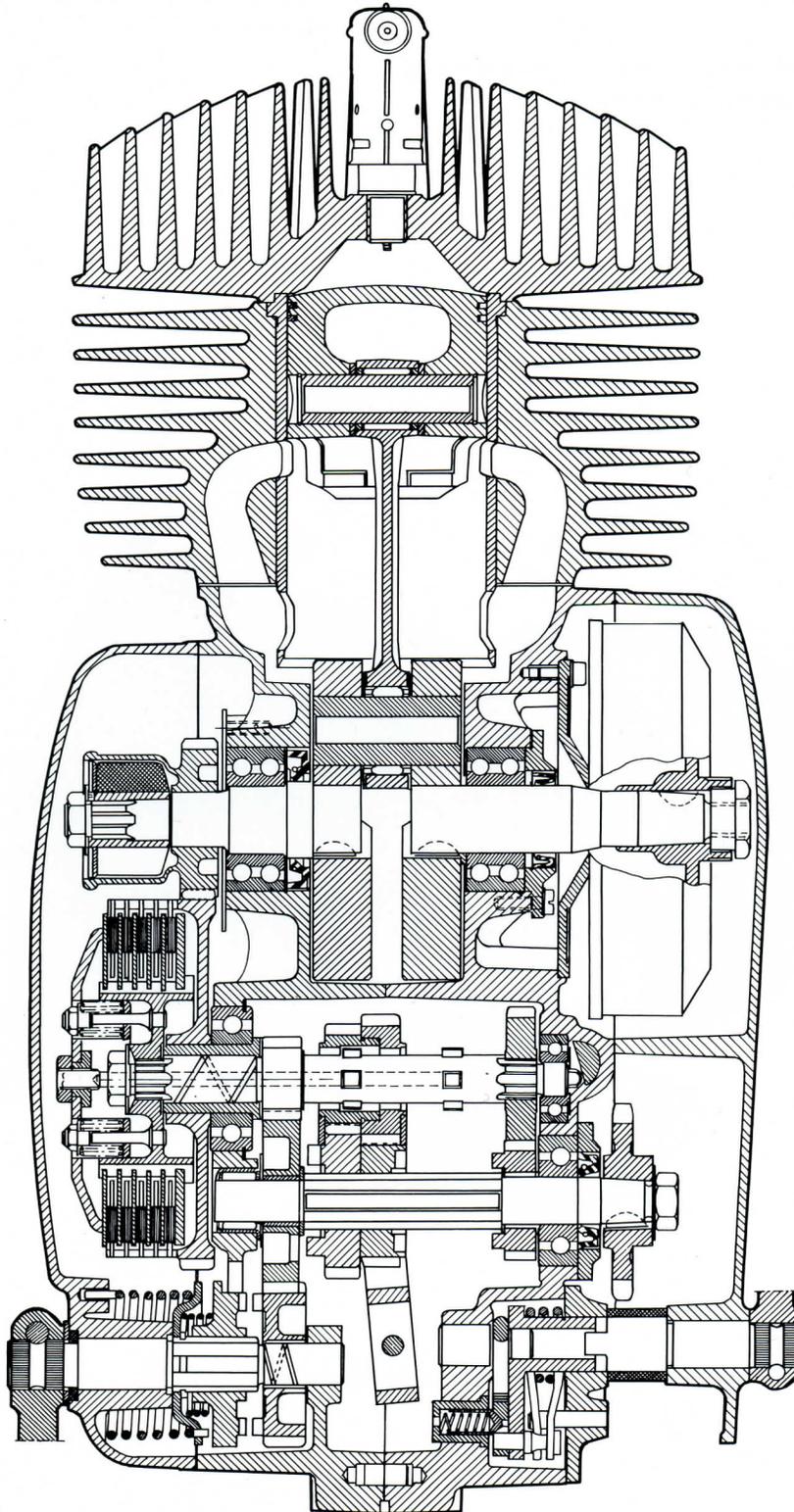


Bild 20-1 Motor och växellåda

Reparationsanvisningar

Borttagning och fastsättning

1. Ta bort luftrenaren och förgasaren.
2. Öppna kedjelåset och ta bort drivkedjan. Lossa tändkabeln från tändstiftet.
3. Ta bort avgasröret.
4. Ta bort höger vevhuskåpa. Lossa kopplingsvajern vid motorn samt elkablarna vid generatorn.

5. Ta bort motorns fyra fästskruvar.

6. Lyft ur motorn ur ramen.

Fastsättning utförs i omvänd ordning mot borttagningen.

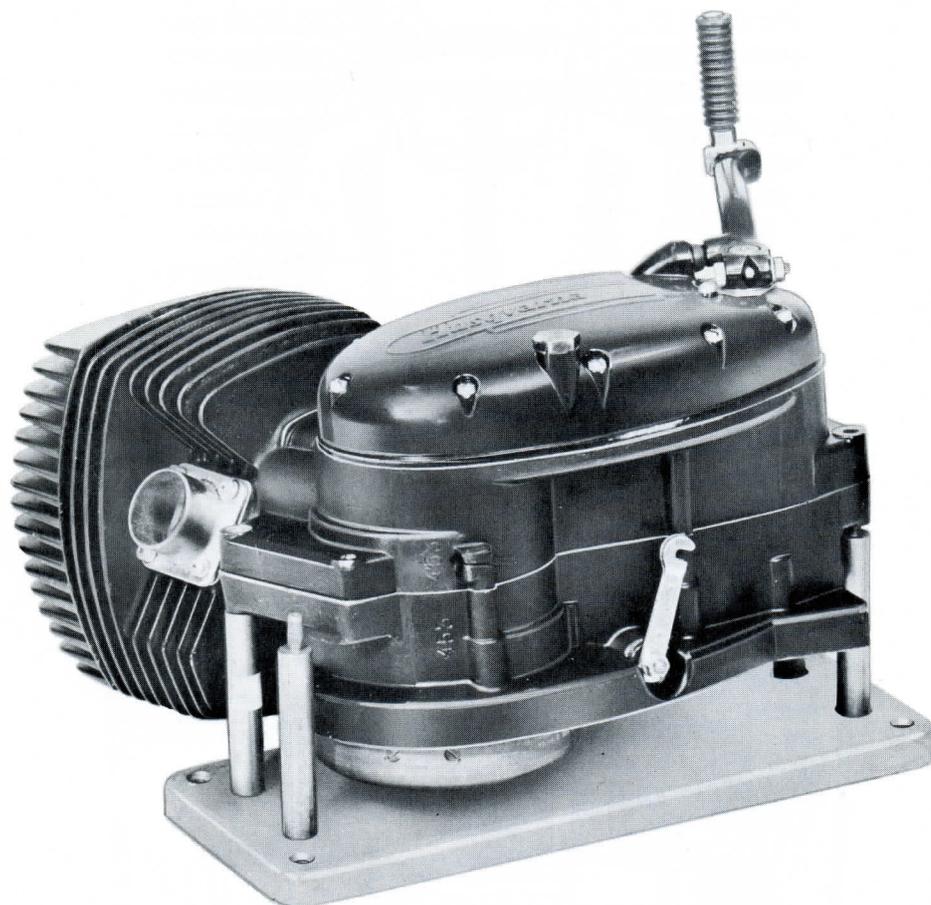


Bild 20:2 Motorn placerad i monteringsstället.

F 468-2

Motorkropp

Beskrivning

Cylinderlock

Cylinderlocket tätar mot cylinderfodret utan packning.

Cylinder och cylinderfoder

I cylindern är inpressat ett cylinderfoder, som har en innerdiameter på 69.5 mm efter bearbetning.

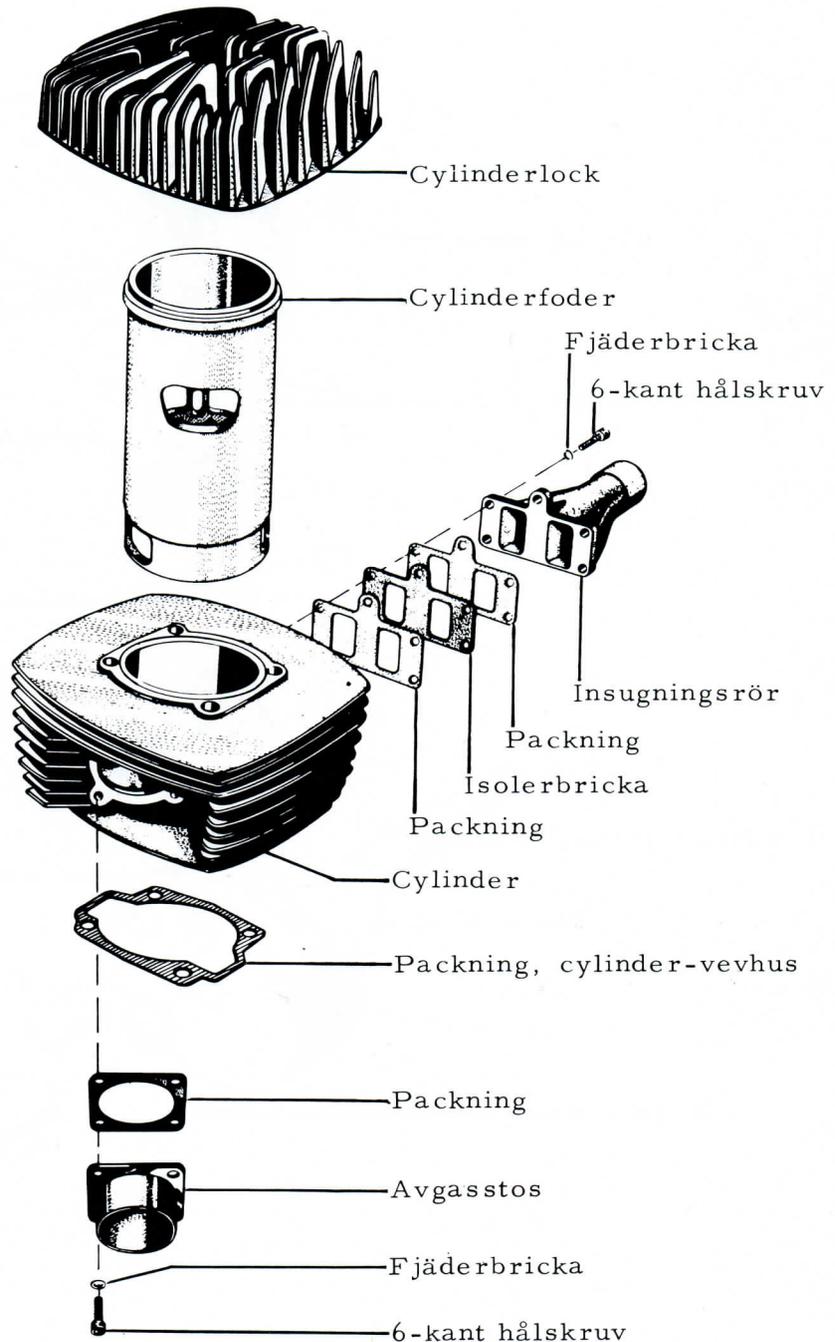


Bild 21-1 Cylinder med foder.

Kolv, kolringar och vevstake

Kolven är av lättmetall och har två kompressionsringar av stål. Vevstaken är i båda ändar försedd med nållager. Vevstaken är kolvstyrd, vilket innebär att spelet mellan vevstake och kolv är mindre än mellan vevstake och vevskivor.

Vevaxel med lager

Vevaxeln är delad. Vänster och höger vevaxelhalva är inpressade i vevskivorna och låsta med Woodruffkilar.

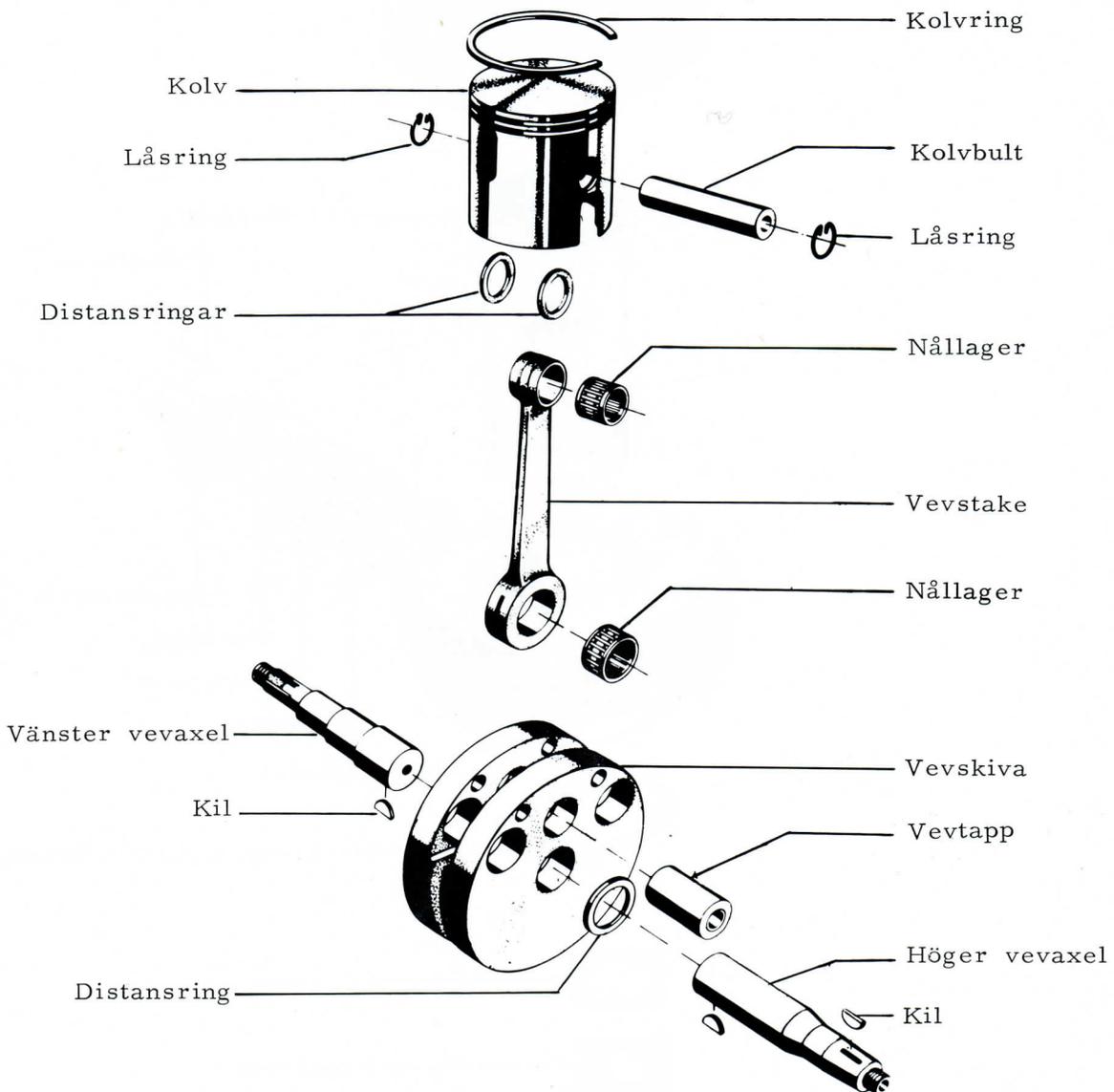


Bild 21:2 Vevparti

Reparationsanvisningar

Isärtagning

Specialverktyg:

Monteringsställ 12 24 877

Hållare för koppling 12 24 806

Avdragare för kopplingskrans 12 24 807

Avdragare för kedjekrans 12 24 816

Mothåll för svänghjul 15 19 116-01

Avdragare för magnet 12 24 878

Avdragare för vevhushalva 15 19 109

Mothåll kedjekrans 15 19 119

1. Ta bort motorn ur ramen, se sida 20–6.
2. Ta bort cylinder, kolvbult och kolv.
3. Skruva av svänghjulsmuttern och ta bort svänghjulet. (Bild 21–3)
4. Sätt motorn i monteringsstället och märk ankarplattans inställning.
5. Ta bort ankarplattan och vänd motorn i monteringsstället. Tapp till vevhusventilationen så att oljan inte rinner ut.
6. Ta bort vänstra vevhuskåpan och kickstartdrevet.
7. Avlägsna packningen och tappa ur oljan.
8. Skruva av de åtta muttrarna på tryckplattan.
9. Ta bort tryckplattan, fjädrarna och lamellpaketet.
10. Vik ner låsningsbrickorna på drivhjulet och kopplingscentrum och ta bort muttrarna. Ta bort låsbrickorna.
11. Ta bort kopplingscentrum och drivhjulet med hjälp av avdragare. (Bild 21–4)
12. Vänd motorn och ta vara på kopplingsstängerna, en kort och två långa.
13. Vik ner låsbrickan som håller kedjedrevsmuttern. Lossa muttern (vänstergängad) och dra av kedjedrevet med avdragare. (Bild 21–5)

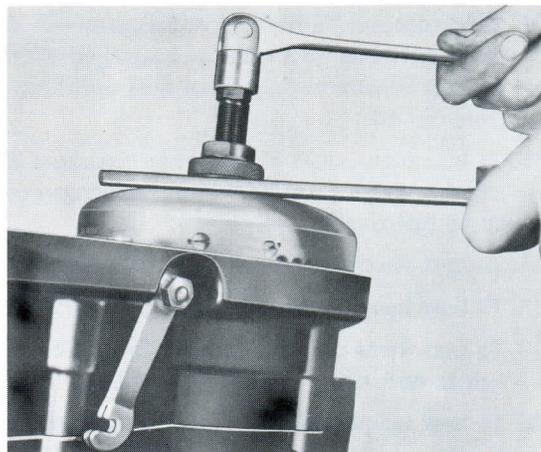


Bild 21-3

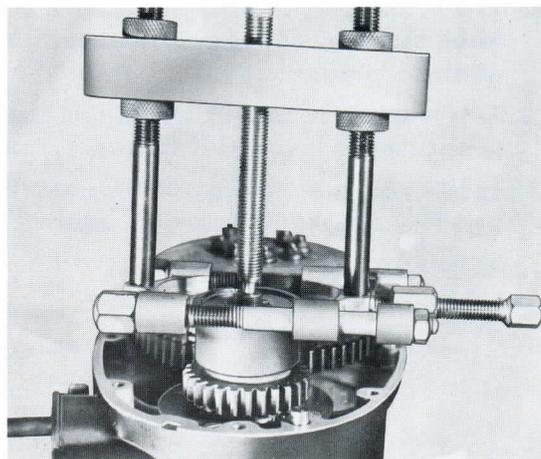


Bild 21-4

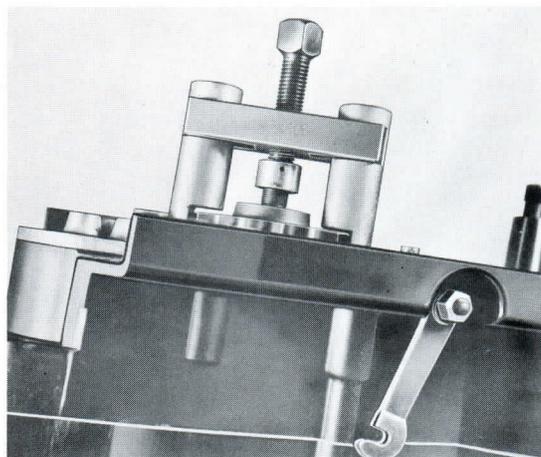


Bild 21-5

14. Ta bort kedjedrevets kil. Ta bort tätringshållaren med packning. Ta bort de nio vevhusskruvarna.
15. Vänd motorn. Ta bort en vevhusskruv och dra isär vevhushalvorna med hjälp av borttagningsverktyget. Ta bort vänstra vevhushalvan med packning. (Bild 21-6)
16. Ta bort hjälpxaxelns nållager och brickorna till båda axlarna. Ta av 1:ans drev samt bussningen och brickan på hjälpxaxeln.
17. Ta bort växelföraren och fjäderhållaren.
18. Ta bort huvudaxeln och ledare med fyra drev.
19. Ta bort 4:ans drev på huvudaxeln. Vänd vevhushalvan och ta bort hjälpxaxelns tätringshållare.
20. Ta bort hjälpxaxeln med drev, bussning och två brickor.
21. Ta bort vevaxeln med bricka. Värm upp vevhuset runt lagerläget och ta bort ramlagret. (Bild 21-7)
22. Ta bort locket för växelmechanismen med manöverlänk, fjäder, packning, medbringanhake, stegmatare och spärrhylsa med fjäder.
23. Ta bort spårskruv, frikopplingsaxel med hävarm och tätningsring. Ta bort oljepåfyllningspluggen.
24. Ta bort axel, spärrsegment med fjäder och bottenlager för huvudaxeln i vänster vevhushalva.
25. Ta bort frikopplingskransen.

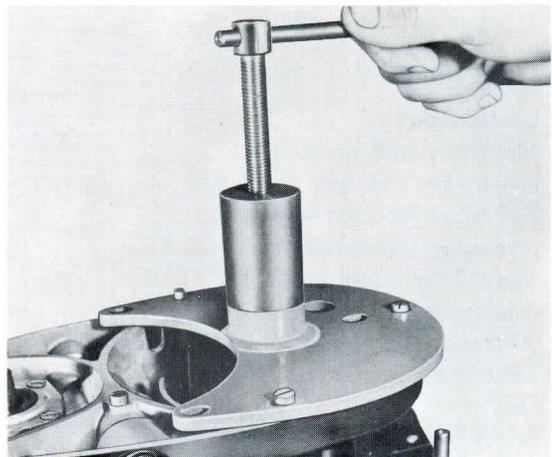


Bild 21:6

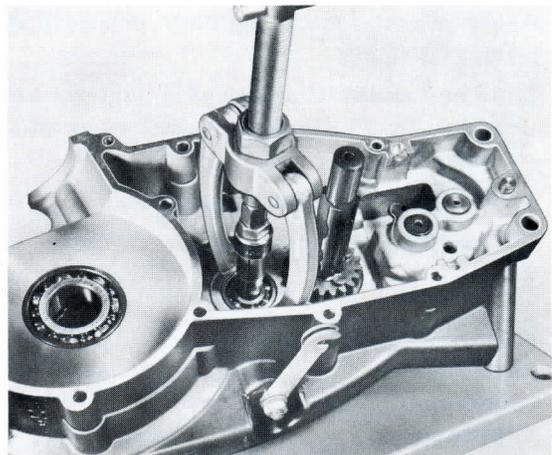


Bild 21:7

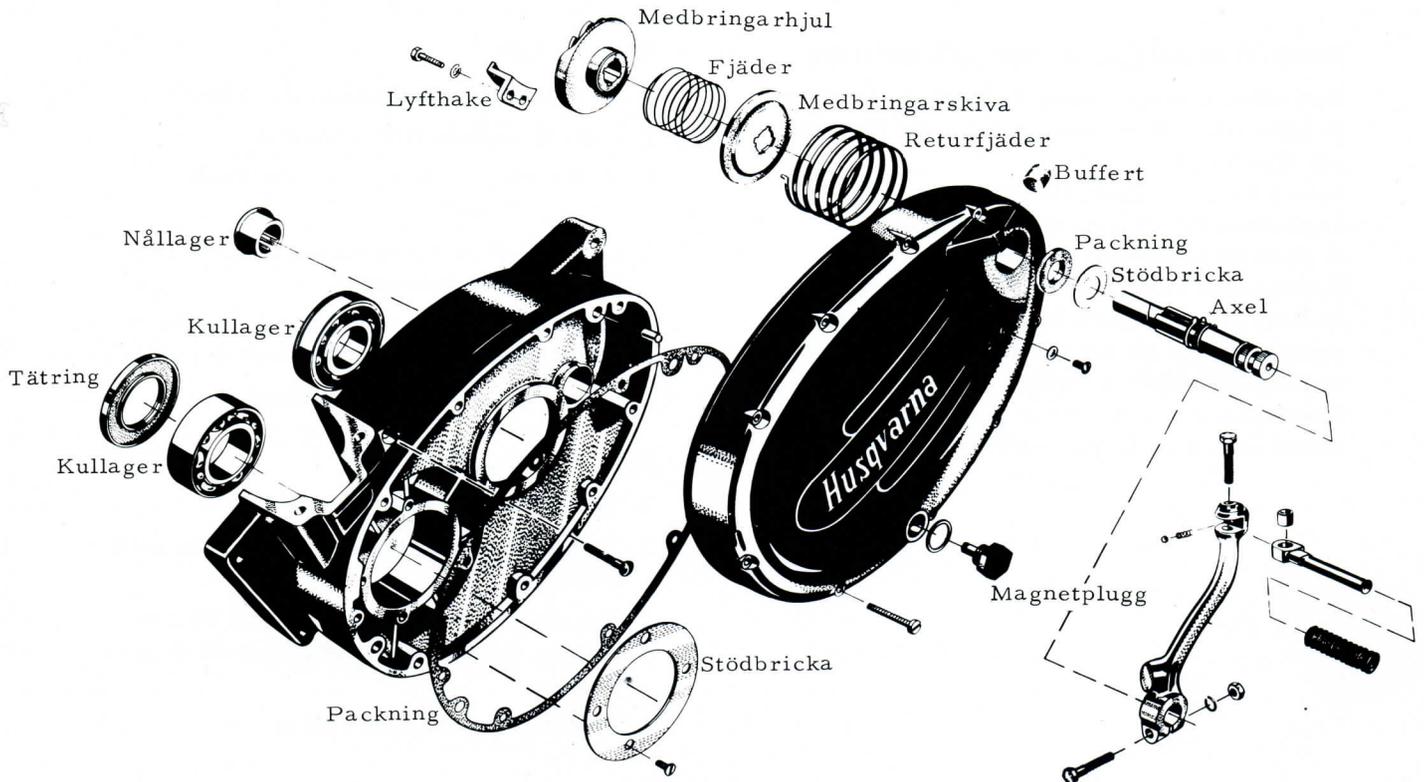


Bild 21:8 Vänster vevhushalva

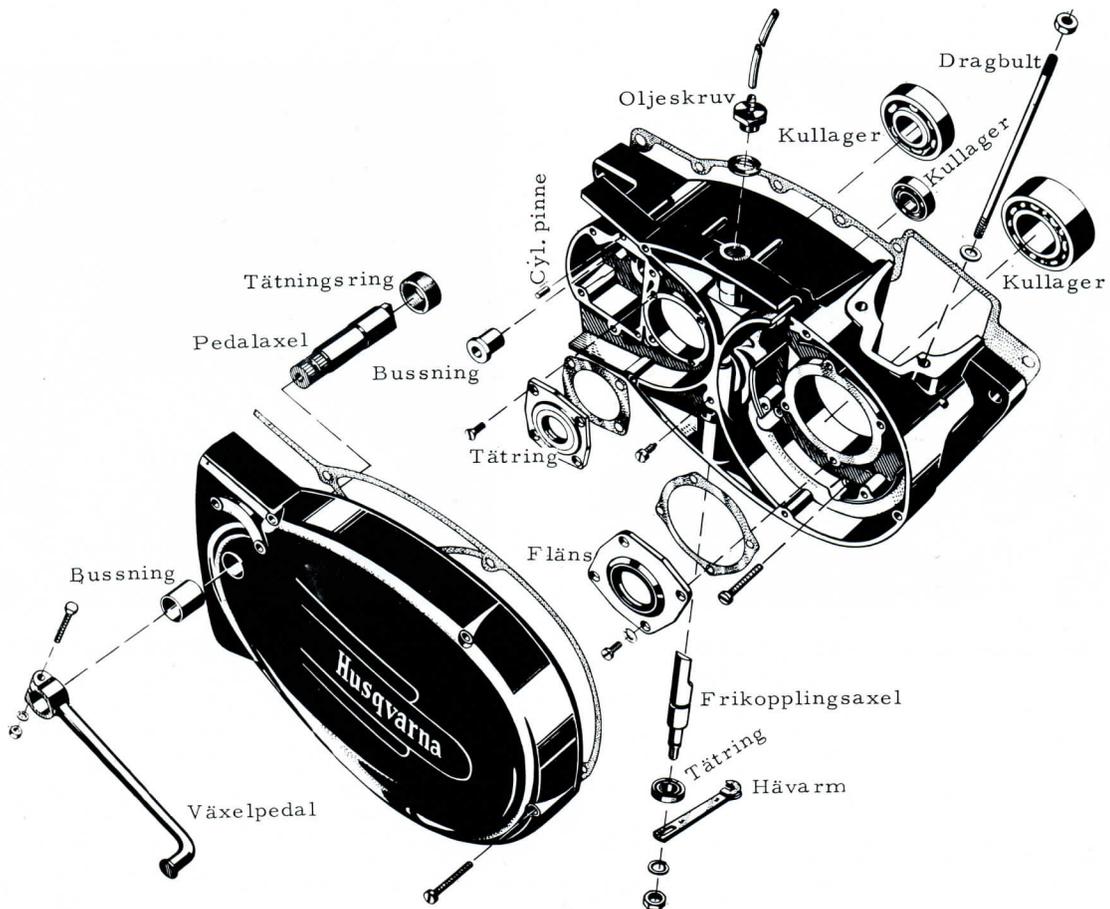


Bild 21:9 Höger vevhushalva

Kontroll av kolv, kolvringar och kolvtapp

Kontrollera kolvens slitning. Kolv som är brunbränd på fram- och/eller baksidan är som regel försliten och skall bytas.

Spåren för kolvringarna får inte vara uppglappade. Lagersätena för kolvtappen får inte vara så slitna att kolvtappen glappar.

Kolvringarnas kanter får inte vara rundslitna.

Kontroll av kolvringarna kan utföras genom avgasporten. Tänk på att det tar lång tid att slita in en kolvring. Byt därför kolvringar vid tydliga fel.

Kontrollera att kolvtappen är rund och att den har en jämn, polerad yta, särskilt under nållagren.

Byte av kolv

1. Ta bort luftrenare, förgasare och avgasrör.
2. Lossa tändkabeln från tändstiftet.
3. Ta bort de fyra cylinderlocksmuttrarna och lyft av cylinderlocket.
4. Lyft av cylindern med packning och ta bort låsringarna för kolvtappen.
5. Tryck ur kolvtappen och ta bort kolv och distansringar samt nållagret från vevstakens lillända.

Hopsättning utförs i omvänd ordning.

Byte av kolvringar

1. Ta bort kolven. Se byte av kolv.
2. Ta bort de gamla kolvringarna och rensa spåren i kolven.
3. Sätt dit de nya kolvringarna. Se till att kolvringarna kommer rätt i förhållande till knastren i kolven.
4. Hopsättning i övrigt, se byte av kolv.

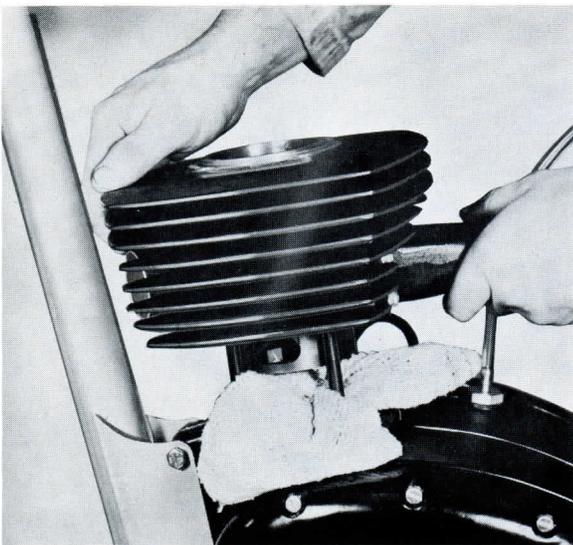


Bild 21:10 Borttagning av cylinder.

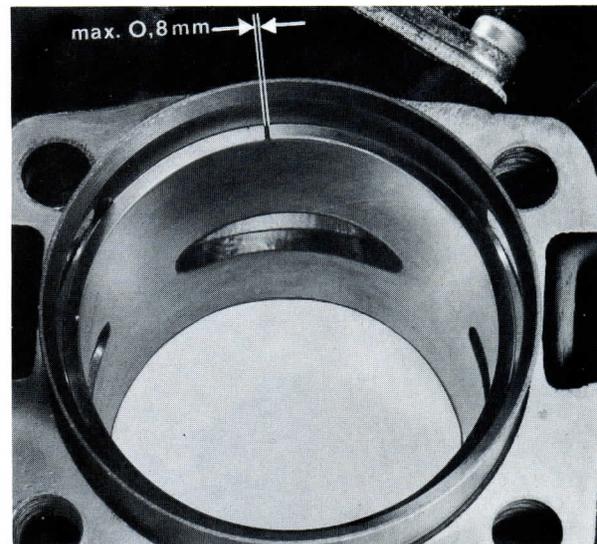


Bild 21:11 Kontroll av kolringens slitning.

Byte av kolvtapp

Se byte av kolv, punkt 1–5

Kontroll av vevmekanism

1. Spänn upp vevpartiet i ett dubbställ.
2. Sätt fast en indikatorklocka så att den mäter på lagerlägena.
3. Indikatorklockan får inte visa större kast än 0.04 mm, då vevpartiet vrids runt ett varv.
4. Vevstakens slitning kontrolleras genom att man tar ett stadigt tag om vevstaken så nära lagret som möjligt. Byt lagret om minsta glapp känns när vevstaken förs upp och ner.
Obs! Ett vevstakslager har alltid ett axiellt spel. Detta innebär att ett sidoglapp känns när vevstakens övre del förs fram och åter längs vevaxeln.

Lagerbyte

Se isärtagning.

Byte av kickstartfjäder

Specialverktyg: Låsringstång, utv.

1. Ta bort vänster vevhuskåpa.
2. Ta bort spärrkugghjulet.
3. Ta bort de två skruvarna, som håller lyfthaken. Ta bort lyfthaken och medbringarhjulet.
4. Ta bort fjädern och spärringen. Ta bort medbringarskivan och returkfjäder.

Hopsättning utförs i omvänd ordning.

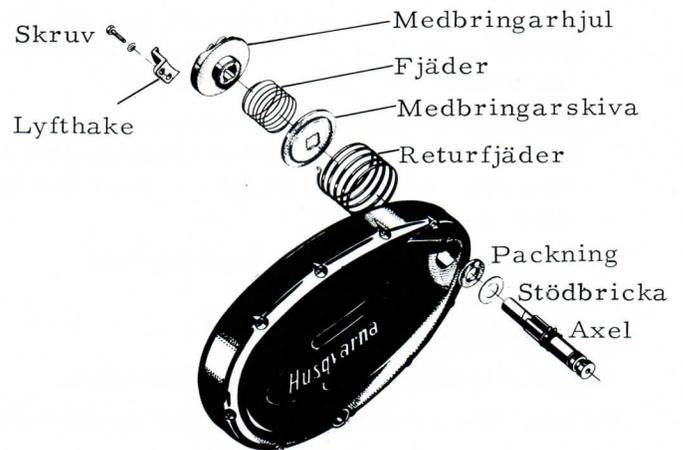


Bild 21:13 Kickmekanism

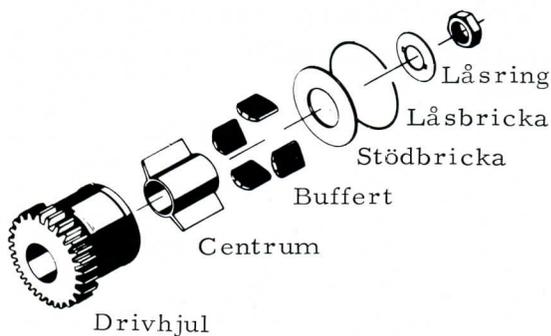


Bild 21:12 Drivhjul

Byte av dämpningsgummi

Ta bort låsring, bricka, centrum och fyra gummibuffertar ur drivhjulet. Sätt dit centrum och två gummibuffertar som komprimeras. Sätt därefter dit de två övriga gummibuffertarna, därefter brickan och låsringen.

Hopsättning

Specialverktyg: Monteringsställ 12 24 877

Dorn 2

Monteringsverktyg 15 19 125-01

Hållare 12 24 806

Hållnyckel 15 19 119-01

Hållnyckel 15 19 116

1. Sätt i kullager, nållagerhylsor och tättring i vänster vevhushalva.
2. Sätt dit spärsegment med axel, frikopplingsaxel och tättring, hävarm, bricka, mutter och stoppskruv.
3. Sätt i spärhylsa med fjäder, stegmatore och packning. Stryk fett på medbringanhaken och sätt dit den.
4. Sätt dit manöverlänken med fjäder och spärring i locket. Skruva fast locket.
5. Sätt på växelföraren och växelspaken med axel för kontroll av växellägena. Om slipning av manöverlänken erfordras, skall växelföraren tas bort.
6. Sätt höger vevhushalva i monteringsstället och sätt dit vevaxeln med bricka. Sätt dit hjälpxaxeln med 4:ans drev, bussning och två brickor. Kontrollera att drevet går lätt på axeln.
7. Lägg i 4:ans drev och sätt i 2:ans och 3:ans drevpar i ledaren.
8. Sätt i huvudaxeln.
9. Sätt i växelföraren med axel och fjäderhållare.
10. Lägg i bricka, bussning och 1:ans drev på hjälpxaxeln.
11. Sätt dit brickan och nålkorgen på hjälpxaxeln.
12. Sätt brickan på huvudaxeln.
13. Stryk fett på vevhuspackningen och sätt dit den. Kontrollera de två styristiften på vänster vevhushalva. Sätt dit vänster vevhushalva.
14. Fäst vevhusskruven och vänd motorn. Sätt dit de nio vevhusskruvarna, tättringshållare med tättring och packning.
Obs! Skada inte tättringen med kilspåret.
15. Dra fast de fyra skruvarna.
16. Smörj in tättring och packning. Sätt dit tättringsflänsen för vevaxeln.
17. Vänd motorn. Sätt på kopplingskrans, bricka, kopplingscentrum och drivhjul. Sätt dit låsbrickor och muttrar. Vik upp låsbrickorna runt muttrarna.
18. Lägg i en lång tryckstång med rundningen neråt. Sätt dit den korta tryckstången. Sätt dit en lång tryckstång med rundningen uppåt.
19. Lägg i den tjocka ställamellen och därefter hela lamellpaketet.
20. Sätt på tryckskivan med åtta + åtta fjädrar. Sätt dit brickorna, låsblecken och muttrarna. Justera muttrarna så att tryckskivan lyfter jämt. Vik därefter upp låsblecken runt muttrarna.
21. Fyll på 0.9 l olja. Stryk fett på packningen och kontrollera styristiften.
22. Lägg i spärrhjulet och den kompletta vänstra vevhushalvan. Dra fast de nio skruvarna.
23. Sätt på cylinderfotspackningen.
24. Sätt dit nållagret i vevstaken, kolven med kolvringar, kolvtapp och två brickor samt sätt dit låsringar na i kolven.
25. Smörj cylinderloppet med olja och sätt dit cylindern och topplocket. Sätt dit fyra brickor och fyra muttrar. Dra åt muttrarna med 3,5 kpm.
26. Sätt i hjälpxaxelns krysskil, med den trubbiga ändan uppåt.

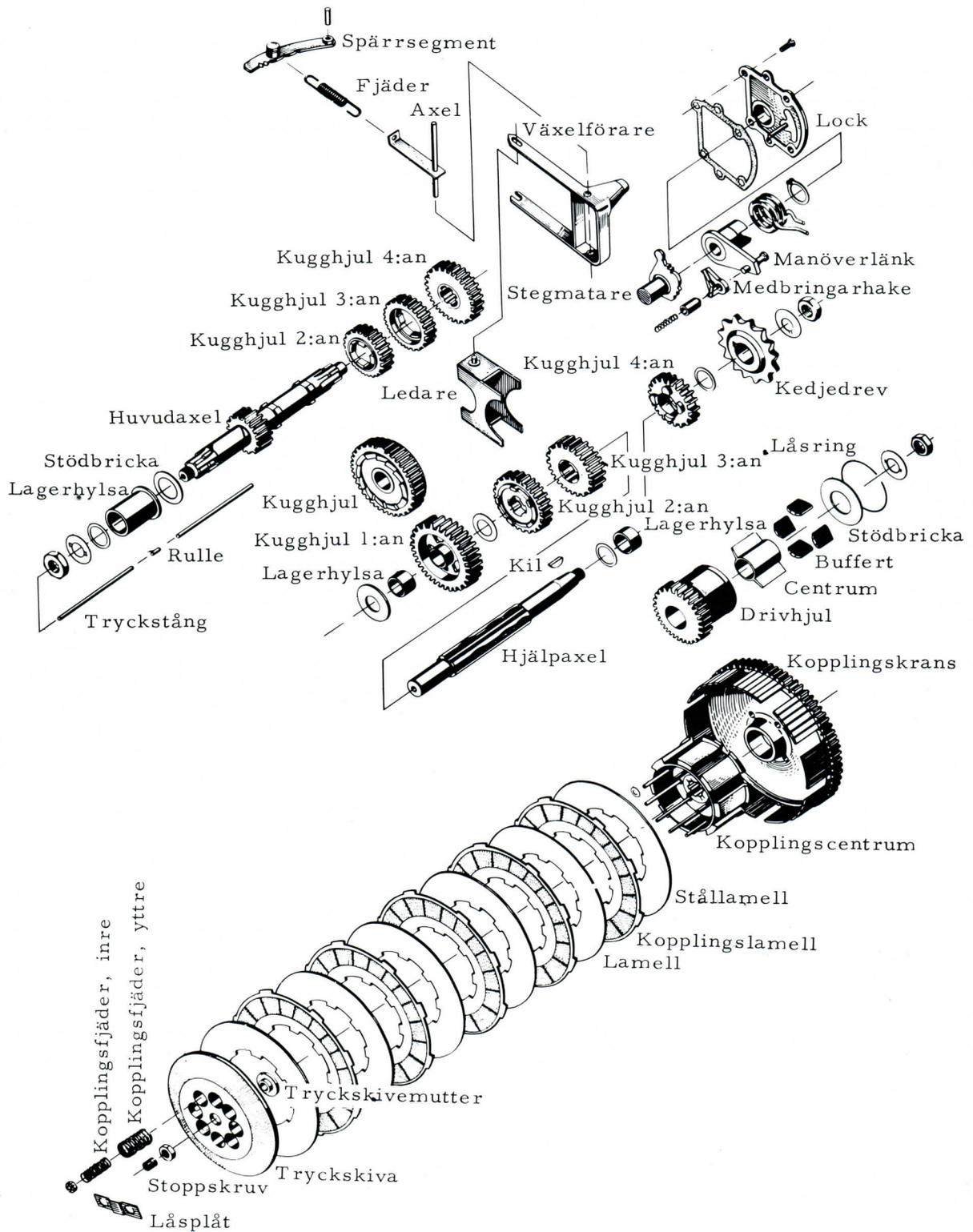


Bild 21:14 Växelmekanism · Växellåda · Transmission · Koppling

27. Sätt på kedjerevet med låsbricka och mutter, (vänstergängad). Vik upp låsbrickan.
28. Sätt dit ankarplattan med tre skruvar. Observera märkningen som gjorts vid isärtagningen. Sätt dit kil och svänghjul. Sätt dit muttern och dra den med 6 kpm.
Obs! Kontrollera vid ditsättning av ankarplattan

- att inte några kablar kommer i kläm mellan ankarplattan och vevhuset.
29. Kontrollera tändningen. Förtändning 2,7 mm, fältbrytningsläge 6–9 mm, brytaravstånd 0,3 – 0,4 mm.

Bränslesystem

Beskrivning

Bränslet rinner från bränsletankens kran genom en plastslang till förgasarens flottörhus.

Förgasare

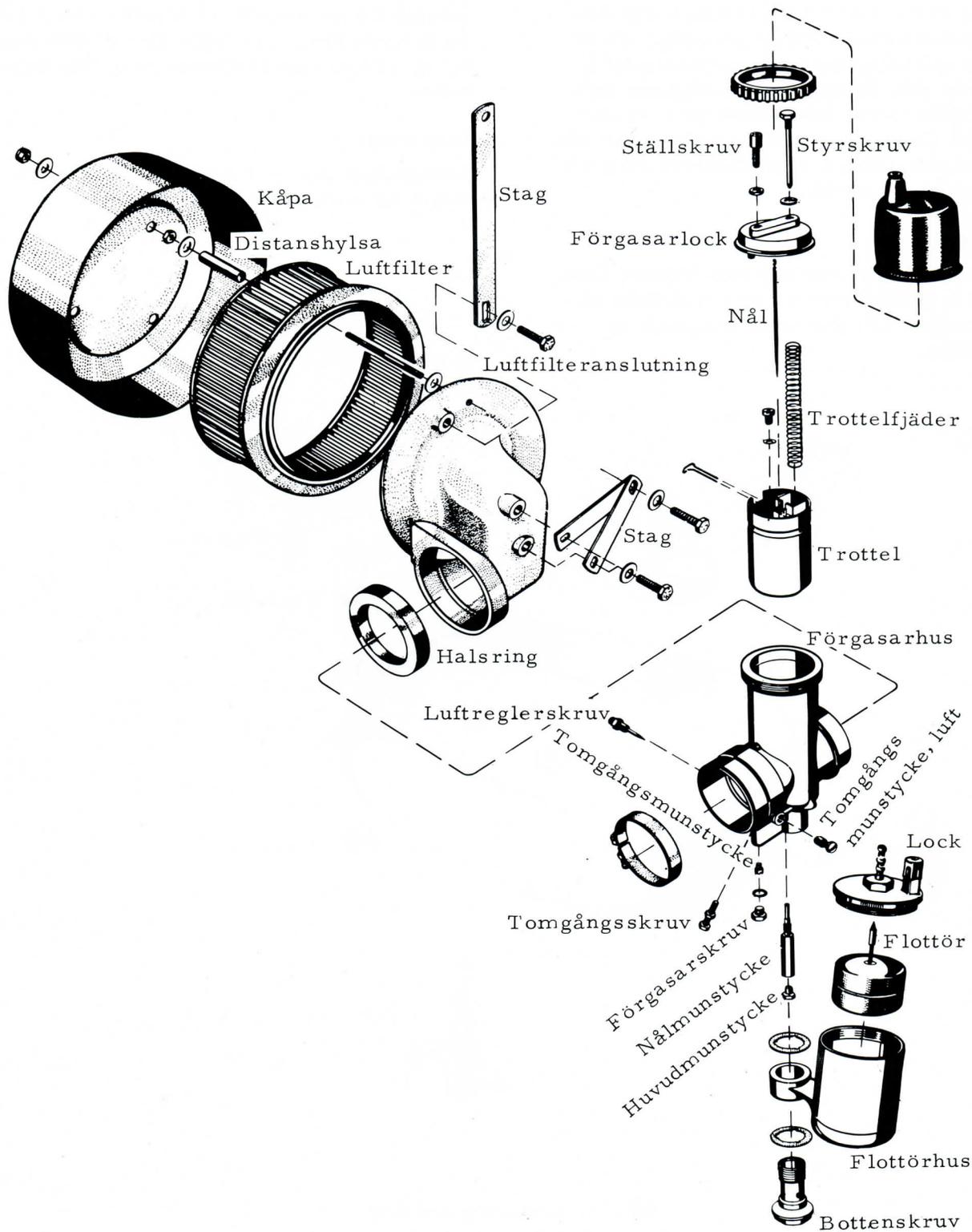


Bild 23:1 Förgasare med luftfilter

Förgasare

Förgasaren är av horisontaltyp och försedd med cylindrisk trotteln. Trotteln, den koniska bränslenålen och huvudmunstycket reglerar den mängd luft och bränsle som tillförs motorn. Huvudmunstycket är åtkomligt sedan bottenpluggen på förgasaren tagits bort. Mellan trotteln och gashandtaget är en vajer kopplad. Genom att vrida på gashandtaget ökar eller minskar man tillförseln av bränsleluftblandning och därmed motorns varvtal.

Luftrenare

Luftrenaren består av en kåpa med utbytbart filter. Filtret är underhållsfritt och byts ut då filtret blivit igensatt av fukt eller smuts, dock minst var 10.000 km.

Bränslefilter

För uppsamling av kondensvatten och andra föroreningar har bränslekranen en vattenavskiljare. I den del av kranen som sitter i tanken finns ett filter med uppgift att hindra grövre föroreningar att följa med bensinen.

Bränsletank

Bränsletanken ligger på mellanlägg av gummi och är fastsatt vid ramen med två skruvar.

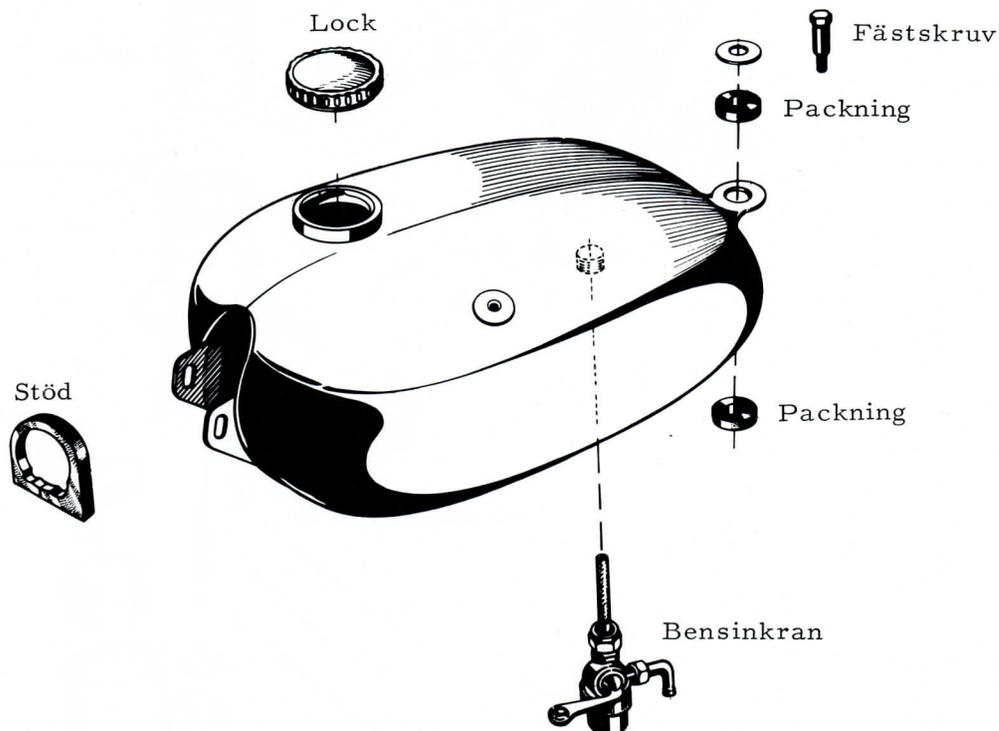


Bild 23:2 Bränsletank med kran

Reparationsanvisningar

Förgasare med reglage

Borttagning och fastsättning

1. Lossa filterstag och filterfäste från ramen samt ta bort luftfiltret komplett.
2. Ta loss bränsleslangen från förgasaren och lyft av skyddshylsan från förgasarlocket.
3. Ta bort trotteln och lossa förgasaren vid klamman.
4. Ta bort förgasaren.

Fastsättningen utförs i omvänd ordning.

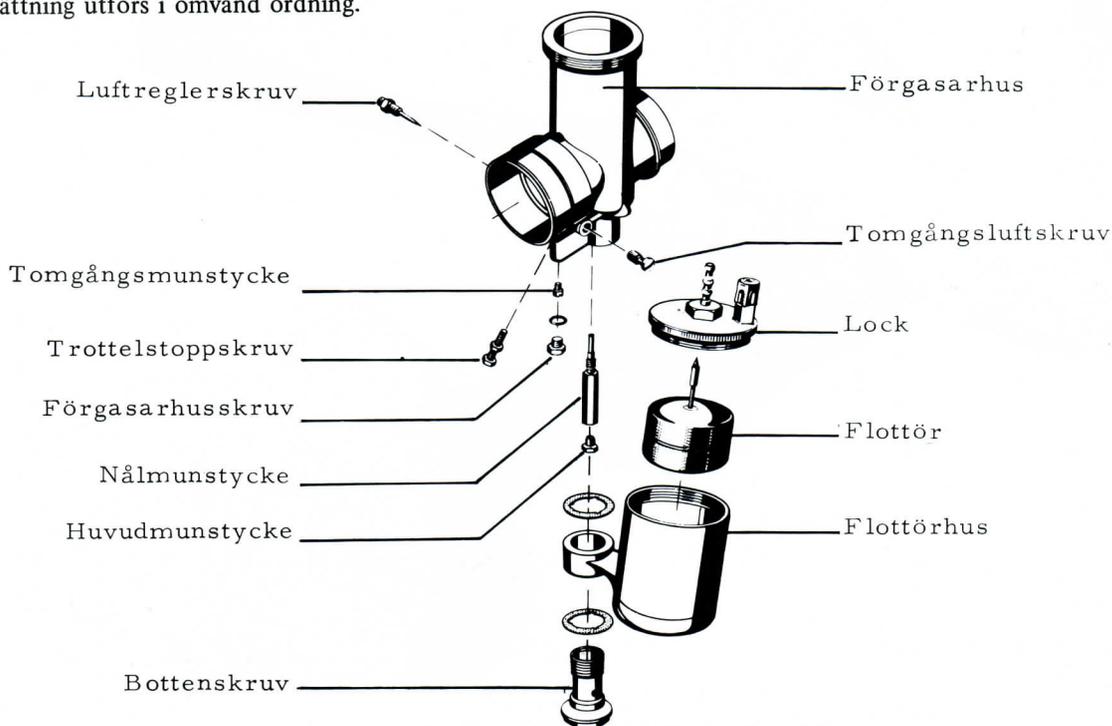
Isärtagning och hopsättning

1. Ta bort förgasaren.
2. Lossa bottenkruven med packning och ta bort flottörhuset.
3. Skruva ur nålmunstycket och ta bort huvudmunstycket.
4. Ta bort förgasarhusskruven med packning.
5. Skruva ur tomgångsmunstycket.
6. Skruva ur trotteltoppsskruven med låsmutter samt luftreglerskruven med mutter.
7. Skruva av flottörhuslocket och ta ur flottören.
8. Ta bort trotteln.

Hopsättning utförs i omvänd ordning.

Rengöring och kontroll

Gör ren förgasaren i en blandning av 50 % bensin och 50 % T-sprit. Blås torr med tryckluft. Kontrollera att inga kanaler och munstycken är igensatta. Vassa och hårda föremål får inte användas för att rensa kanaler och munstycken.



* Bild 23:3 Förgasare med munstycken och reglerskruvar.

Inställning av förgasare

Inställningen utförs med varm motor.

1. Kontrollera att gashandtaget är i stängt läge.
2. Skruva ner ställskruven för gashandtaget i lägsta läget.
3. Lossa luftreglerskruvens låsmutter och skruva försiktigt in skruven helt. Skruva därefter sakta ut luftreglerskruven tills motorn går lugnt och jämnt. Detta inträffar då skruven är utskruvad $2\frac{1}{2}$ – 3 varv. Obs! Då luftreglerskruven skruvas ut erhålls magrare blandning.
4. Dra fast låsmuttern utan att ändra inställningen.
5. Lossa trottelseppskruvens låsmutter och ställ in tomgångsvarvtalet.
6. Dra fast låsmuttern utan att ändra stoppskruvens läge.

Byte av gasvajer

1. Öppna gashandtagets skyddslock och lossa vajern från gashandtaget.
2. Ta bort vajerns skyddshylsa.
3. Skruva av trottellocket och lyft upp trotteln.
4. Lossa vajerlåskskruven och ta bort gasvajern ur trotteln och locket.

Ditsättning utförs i omvänd ordning.

Byte av gashandtag

1. Öppna gashandtagets skyddslock och lossa vajern från gashandtaget.
2. Lossa klämskruven och ta bort gashandtaget.

Ditsättning utförs i omvänd ordning.

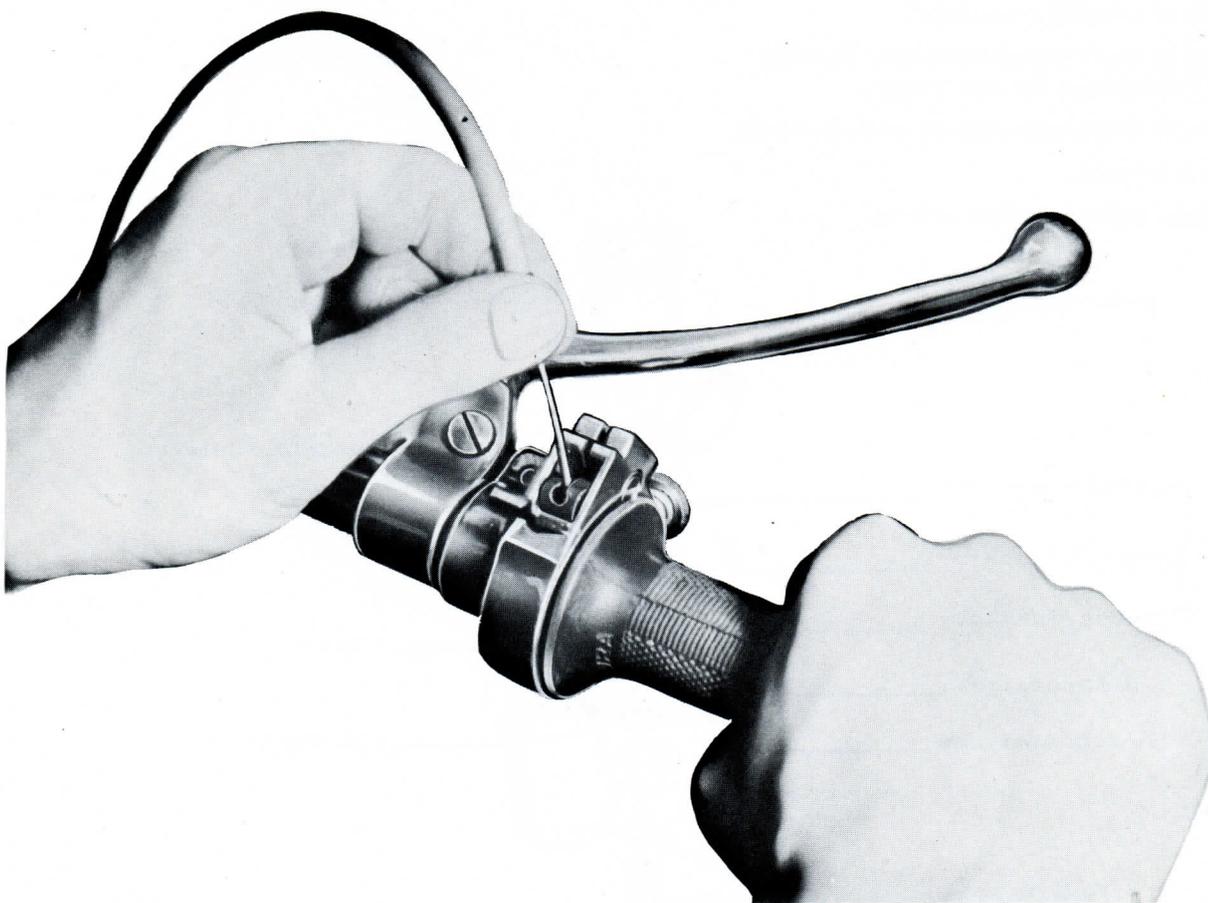


Bild 23:4 Gashandtag med vajerfäste

Rengöring av luftrenare

Ta isär luftrenaren. Skaka filtret mot ett mjukt föremål så att damm o d faller bort. Blås rent försiktigt med tryckluft. Filtret får inte göras rent med någon vätska. Sätt ihop luftrenaren.

Rengöring av bränslefilter

1. Töm bränsletanken.
2. Ta bort bränslekranen.
3. Blås rent kranens bränslefilter.
4. Sätt fast bränslekranen och kontrollera att anslutningen inte läcker.

Borttagning och fastsättning av bränsletank

1. Töm bränsletanken.
 2. Ta bort slangen, som förbinder de båda tankhalvorna.
 3. Ta bort fästskruvarna som håller tanken.
 4. Vrid tanken ett kvarts varv och ta bort den.
- Fastsättning utförs i omvänd ordning.

Rengöring av bränsletank

1. Töm bränsletanken nästan helt.
2. Ta bort tanken.
3. Skaka tanken och häll ur bränslet genom påfyllningshålet.
4. Skölj tanken med ren bensin. Skaka och häll ur innehållet.

Reparation av bränsletank

Vid reparation av bränsletanken måste denna först sköljas i varmvatten tills alla bränslerester och gaser avlägsnats.



Bild 23:5 Luftfilterpatron

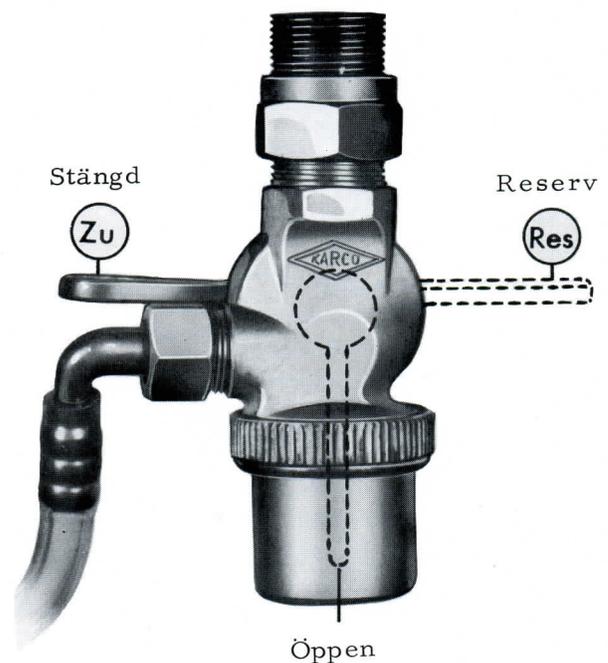


Bild 23:6 Bränslekrän

Avgassystem

Beskrivning

Avgassystemet består av avgasrör och ljuddämpare med insats.

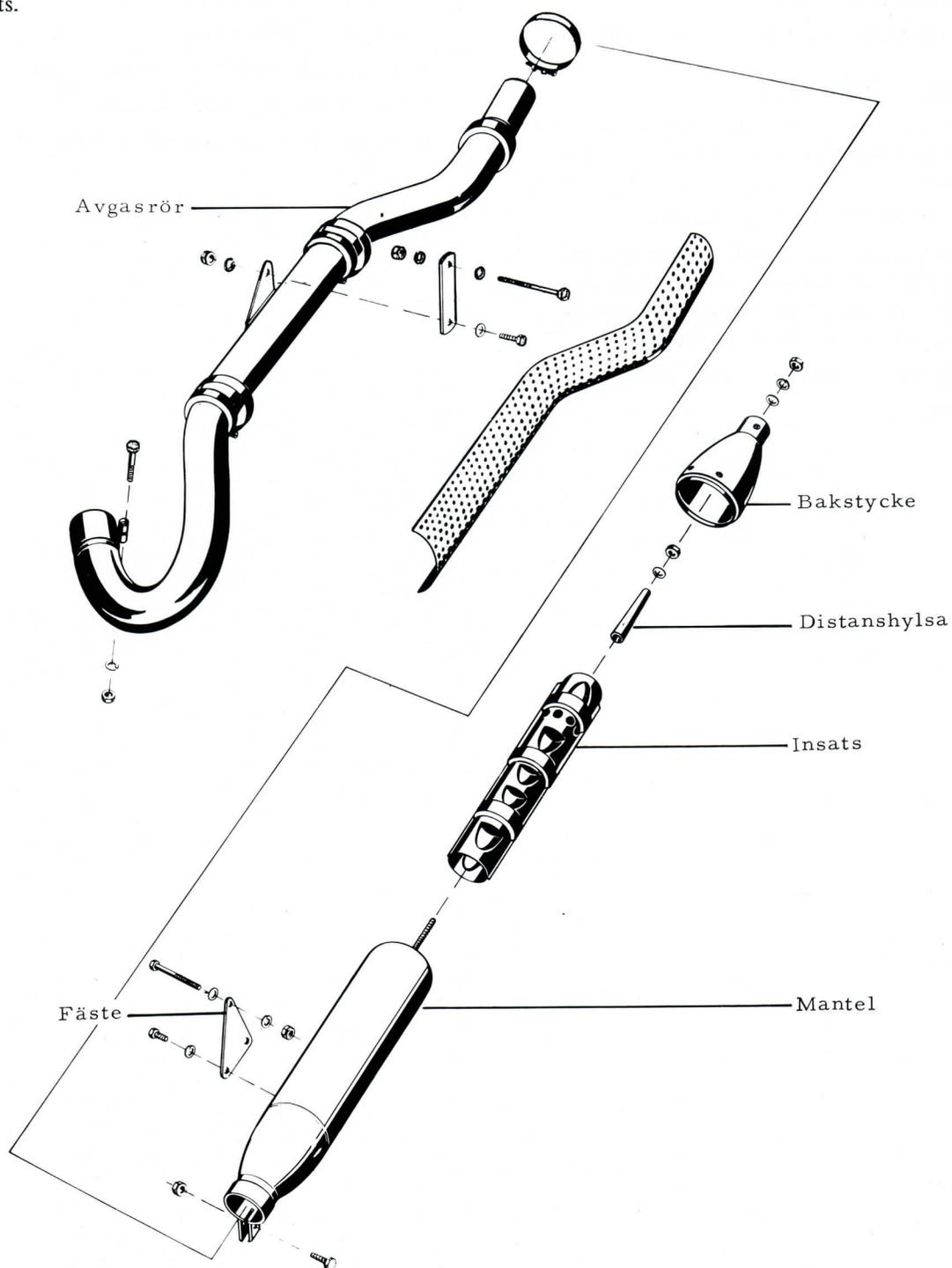


Bild 25:1 Avgasrör med ljuddämpare

Reparationsanvisningar

Borttagning

1. Ta bort fästskruvarna som håller ljuddämpare och avgasrör vid ramen.
2. Skruva loss klamman vid cylindern och lyft bort hela avgassystemet.
3. Lossa klammern och dra av ljuddämparen.

Rengöring av ljuddämpare

1. Ta bort muttern och de två brickorna i ljuddämparens mynning samt ta av ytterändan av ljuddämparen.
2. Skruva av den nu åtkomliga muttern.
3. Ta bort insatsen. Tvätta den i bensin och gör ren ljuddämparen invändigt. Sotpartiklar på ljuddämparinsatsen kan brännas bort. Sätt dit ljuddämparinsatsen och skruva fast den.
4. Sätt dit ljuddämparens ytterända och skruva fast den.

Fastsättning

1. Sätt på ljuddämparen på avgasröret. Använd härvid ett tunt lager av Permatex mellan ljuddämpare och rör.
2. Dra fast ljuddämparen.
3. Sätt dit avgassystemet.
4. Skruva fast avgasrörets fästskruv i ramen.
5. Skruva fast klammern vid cylindern.
6. Skruva fast ljuddämparens fästskruv vid ramen.

Avd 3

Elsystem

Grupp 30	Allmänt	30-1
	Reparationstider	30-1
	Data	30-2
	Beskrivning	30-3
Grupp 32	Svänhjulständergenerator	32-1
	Beskrivning	32-1
	Reparationsanvisningar	32-3
	Borttagning	32-3
	Fastsättning	32-3
	Provning av spolar	32-3
	Byte av spole	32-3
Grupp 34	Tändsystem	34-1
	Beskrivning	34-1
	Reparationsanvisningar	34-2
	Byte av brytarkontakter	34-2
	Justering av brytaravstånd	34-2
	Provning av tändspole och kondensator	34-2
	Fältbrytningsläge	34-3
	Inställning av förtändning	34-4
Grupp 35	Belysningsystem	35-1
	Beskrivning	35-1
	Reparationsanvisningar	35-2
	Byte av strålkastarglas	35-2
	Byte av strålkastare	35-2
	Inställning av strålkastare	35-2
	Byte av kabelsats	35-3

Allmänt Reparationstider

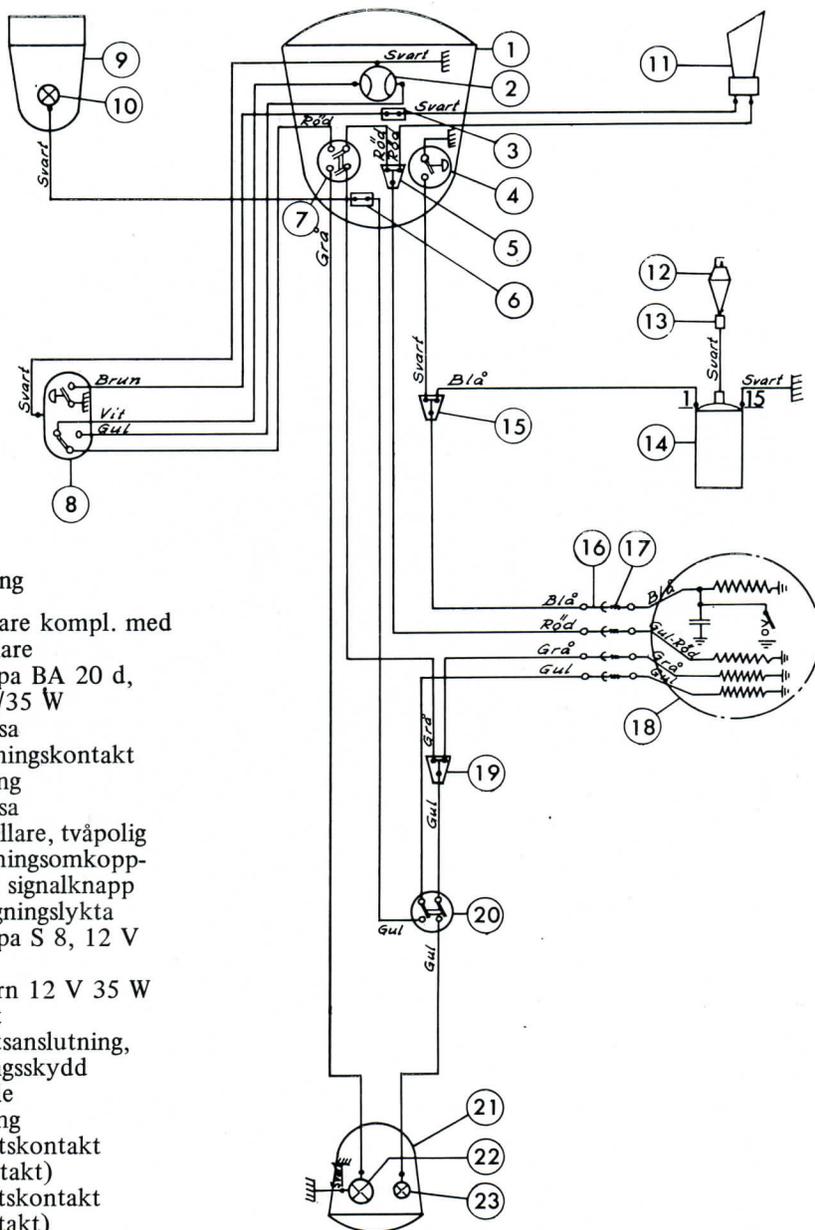
Arbete	Ungefärlig reparationstid i tim. avseende fält- förhållanden		Specialverktyg		Sida
	enheten borttagen	enheten kvar	behövs	behövs ej	
Grupp 32					
Borttagning och fastsättning av generator kåpa		0,2		x	32-3
Borttagning och fastsättning av svänghjul, kåpa borttagen		0,1	x		32-3
Borttagning och fastsättning av ankarplatta, rengöra		0,2		x	32-3
Provning av spolar	0,1		x		32-3
Grupp 34					
Justering av brytaravstånd		0,1		x	34-2
Byte av brytarkontakter	0,1		x		34-2
Provning av tändspole och kondensator	0,2		x		34-2
Byte av kondensator	0,1	0,1	x		34-4
Inställning av förtändning		0,3	x		34-4
Grupp 35					
Byte av strålkastarinsats		0,1		x	35-2
Byte av strålkastarglas		0,2		x	35-2
Byte av strålkastare		0,8		x	35-2
Inställning av strålkastare		0,1		x	35-2
Byte av kabelsats		0,2		x	35-3
Byte av ljusomkopplare		0,2		x	35-2
Byte av strömställare för mörk- läggningsbelysning		0,2		x	35-3
Byte av baklykta		0,3		x	35-3

Data

Generator	12 V/53 W	Elektroavstånd	0,5 mm
Strålkastarlampa	12 V 35/35 W	Förtändning	22° (2,7 mm)
Baklampa	12 V 5 W	Fätbrytningsläge	6–9 mm
Lampa för mörkläggningslykta	12 V 15 W	Brytaravstånd	0,3–0,4 mm
Lampa för kombinationsbaklykta	12 V 3 W	Tändspole	Bosch 0 221 500800
Tändstift ...	Bosch 225 T2 eller motsvarande		

Beskrivning

Elsystemet utgörs av ett tändsystem och ett belysningssystem. För att alstra den elektriska ström som fordras till de olika strömförbrukarna har elsystemet en svänghjulstänggenerator (magnetapparat). Batteri finns inte.



- | Nr | Benämning |
|----|--|
| 1 | Strålkastare kompl. med omkopplare |
| 2 | Glödlampa BA 20 d, 12 V 35/35 W |
| 3 | Skarvhylsa |
| 4 | Kortslutningskontakt |
| 5 | Förgrening |
| 6 | Skarvhylsa |
| 7 | Strömställare, tvåpolig |
| 8 | Avbländningsomkopplare med signalknapp |
| 9 | Mörkläggningslykta |
| 10 | Glödlampa S 8, 12 V 15 W |
| 11 | Signalhorn 12 V 35 W |
| 12 | Tändstift |
| 13 | Tändstiftsanslutning, avstörningsskydd |
| 14 | Tändspole |
| 15 | Förgrening |
| 16 | Rundstiftskontakt (Honkontakt) |
| 17 | Rundstiftskontakt (Hankontakt) |
| 18 | Svänghjulstänggenerator |
| 19 | Förgrening |
| 20 | Strömställare, tvåpolig |
| 21 | Kombinationsbaklykta |
| 22 | Glödlampa BA 15 d, 12 V 5 W |
| 23 | Glödlampa S 6, 12 V 3 W |

Bild 30:1 Kopplingschema

Svänghjulståndgenerator

Beskrivning

Svänghjulståndgeneratoren består av **generatordel**, **brytarmekanism** och **kondensator**.

Generatordelen har ett svänghjul med magneter, en lågspänningsspole och tre belysningsspolar. (Se bild)

Lågspänningsspolen och en belysningsspole är sammansatta till en enhet. Den andra enheten utgörs av de två övriga belysningsspolarna.

Brytarmekanismen består av en kontaktsats med bl.a. kontaktarm och kontaktplatta.

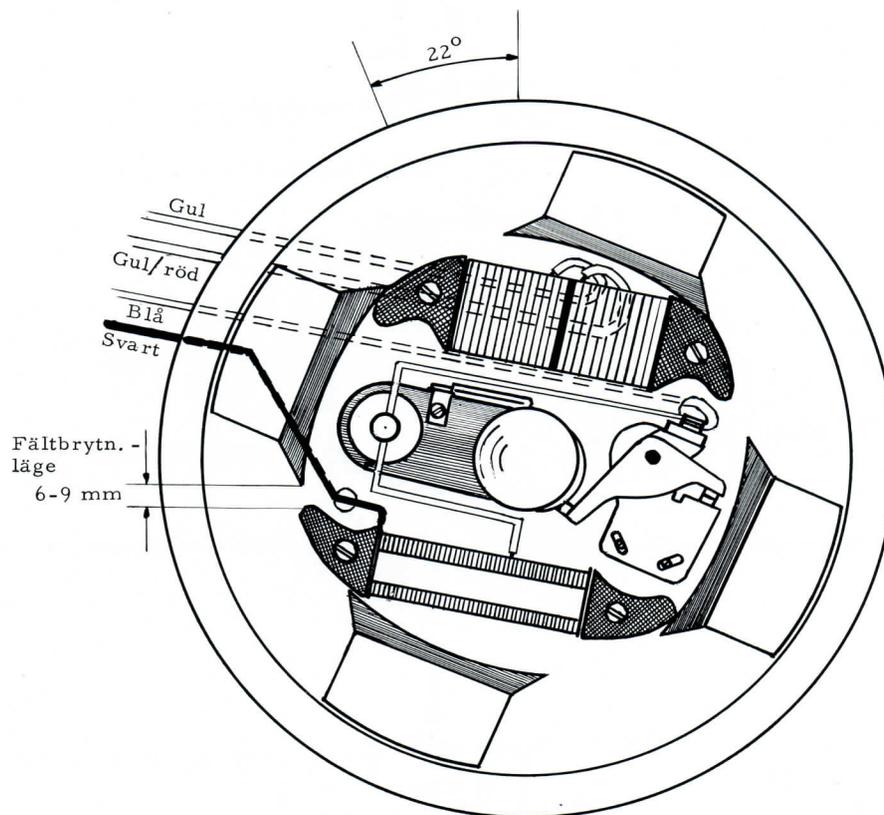


Bild 32-1 Svänghjulståndgenerator med kopplingar.

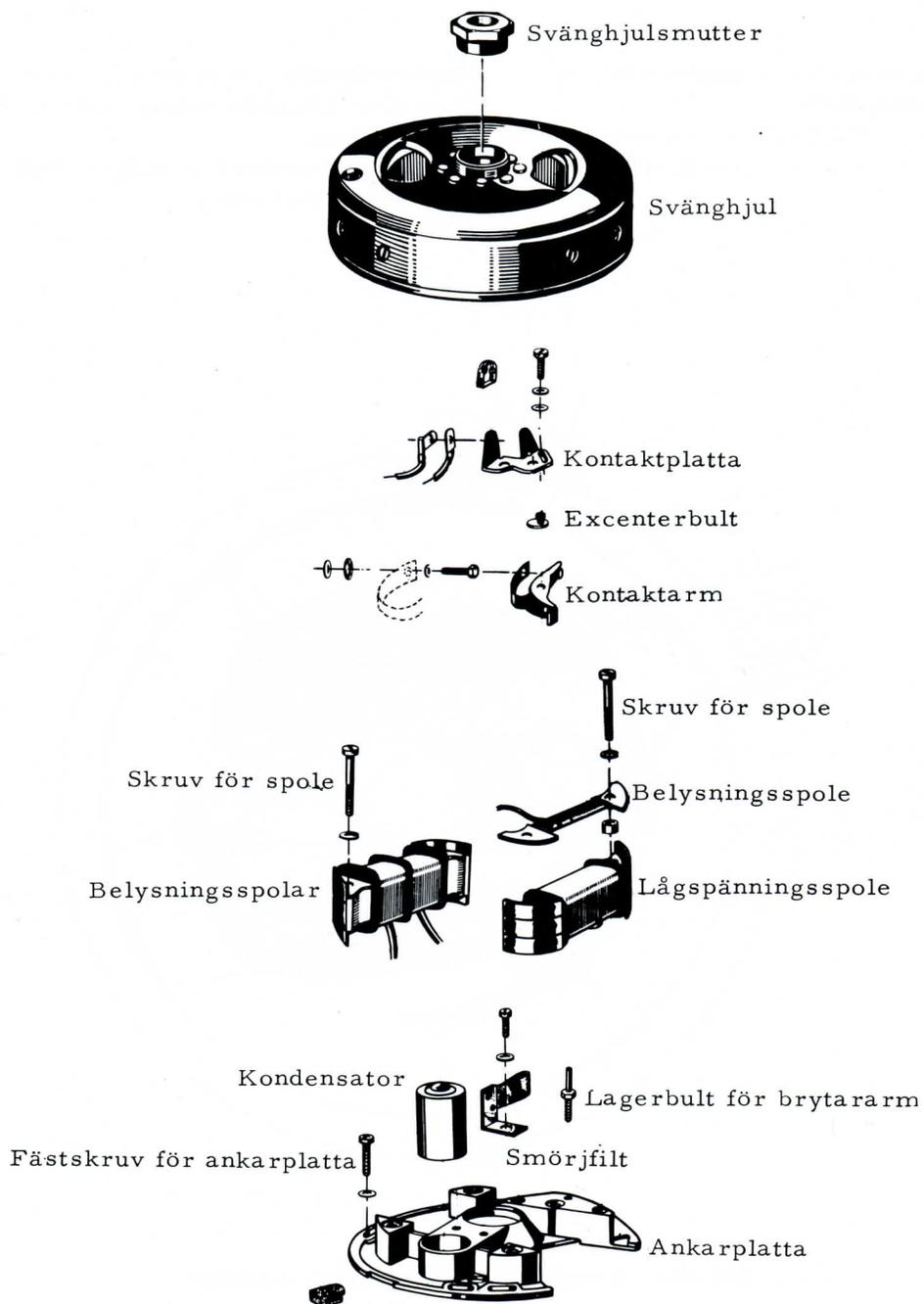


Bild 32-2 Svänghjulståndgenerator

Reparationsanvisningar

Borttagning

Specialverktyg: Avdragare och mothåll för svänghjul.

1. Ta bort höger vevhuskåpa.
2. Lossa kablarna och skruva av svänghjulsmuttern. Sätt på avdragare och mothåll.
3. Ta bort svänghjulet och märk upp ankarplattans inställning.
4. Ta bort ankarplattan.

Fastsättning

Specialverktyg: Momentnyckel

1. Sätt fast ankarplattan med tre skruvar.
OBS! Märkningen som gjorts vid borttagningen.
2. Sätt dit svänghjulet.
3. Skruva på svänghjulsmuttern och dra den med 6 kpm.
OBS! Kontrollera att inte några kablar kommer i kläm mellan ankarplattan och vevhuset.

Provning av spolar

1. Ta bort svänghjulet och lossa spolens anslutning.
2. Koppla tillgängligt instrument enligt instruktionen.
3. Jämför erhållet värde med mätinstrumentets tabell.
Byt ut spole med för lågt värde.

Byte av spole

1. Ta bort svänghjulet och lossa kabelanslutningen till spolen.
2. Lossa fästskruvarna och ta bort spolen.
3. Prova den nya spolen före fastsättningen.

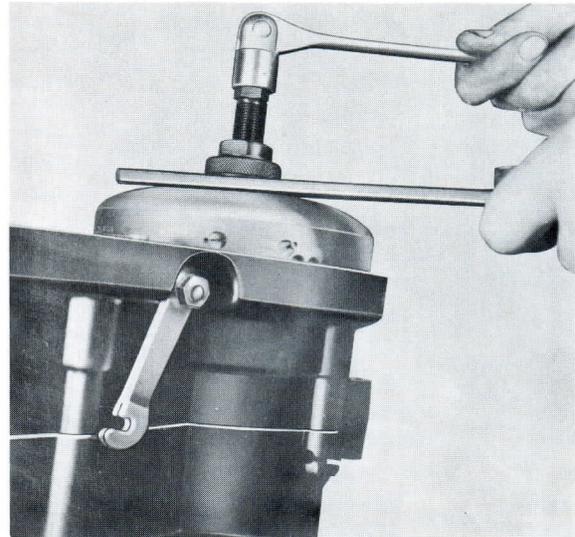


Bild 32-3 Borttagning av svänghjul

Tändsystem Beskrivning

Tändsystemet består av svänghjulständgeneratorns magneter, lågspänningsspole, brytare, kondensator, tändspole, tändstift och kortslutningsknapp.

I lågspänningsspolen alstras en ström så över brytaren

leds till tändspolens lågspänningslindning.

I tändspolen upptrasformeras den lågspända strömmen till högspänd ström, som ger en tändgnista över tändstiftet vid inställd tidpunkt.

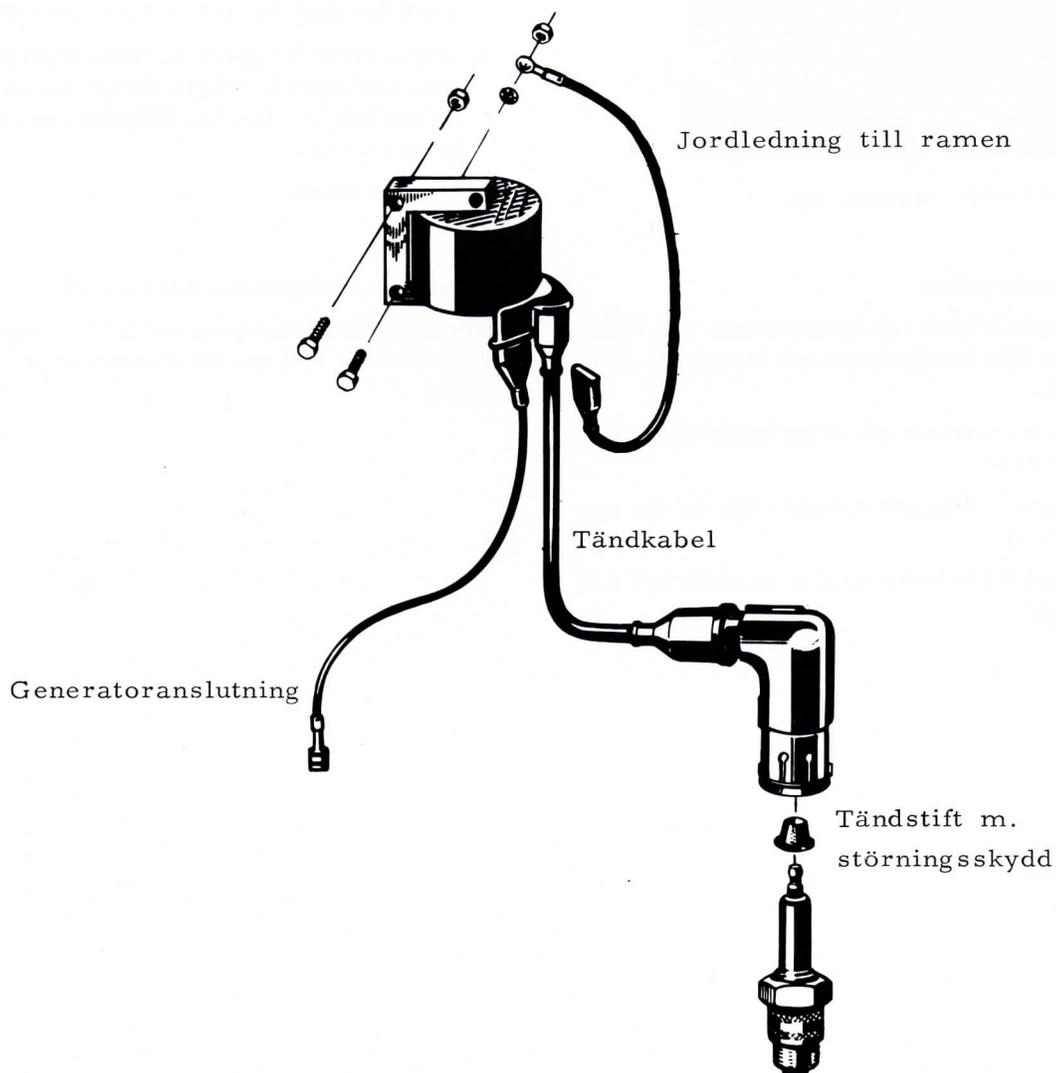


Bild 34-1 Tändspole med anslutningar

Reparationsanvisningar

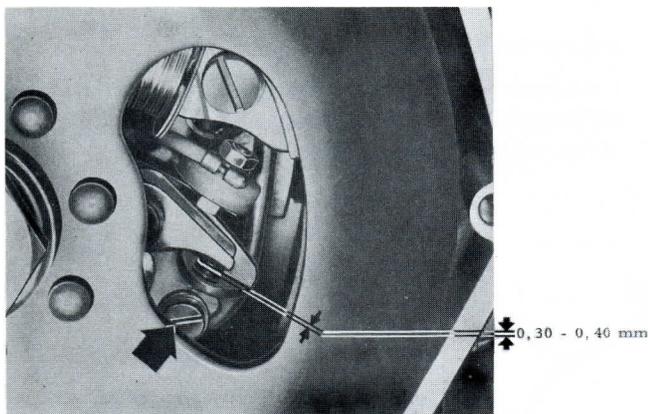


Bild 34-2 Brytaravstånd

Byte av brytarkontakter

1. Ta bort spärryttaren och lossa muttern, som håller ledningen, från kondensatorn och tändspolen. (Se bild 32-2).
2. Lyft upp brytararmen och ta bort spårskruven och kontaktplattan.
3. Smörj lagerbussning och smörjfilt. Sätt dit den nya kontaktsatsen.
4. Kontrollera att kontaktytorna är parallella och ställ in avståndet.

Justering av brytaravstånd

1. Ta bort höger vevhuskåpa och vrid svänghjulet så att brytarkontakterna blir helt åtskilda.
2. Kontrollera kontaktytorna och putsa eller gör dem rena vid behov. Obs! Använd trikloretylen vid rengöringen.
3. Mät avståndet mellan kontakterna med ett bladmått. Avståndet skall vara 0,3–0,4 mm (Se bild 34-2).
4. Justera avståndet genom att lossa låsskruven på den fasta kontakten och flytta denna med en skruvmejsel till rätt avstånd. Dra fast låsskruven och kontrollera brytaravståndet.
5. Sätt fast kåpan.

Provning av tändspole och kondensator

Provning utföres med testapparat, t.ex. Bilprovare M 3476-10-7010. Följ den för Bilprovaren gällande instruktionen.

Kontroll av fältbrytningsläge

1. Vrid svänghjulet så att brytarmekanismen öppnas.
2. Anslut en summer eller sätt in ett tunt cellofanpapper mellan brytarna.
3. Ställ svänghjulet så att brytarkontakterna sluts.
4. Vrid svänghjulet sakta i rotationsriktningen (medurs) och dra samtidigt försiktigt i cellofanpapperet.
5. Då summern ger utslag eller då papperet lossnar inträffar tändningsögonblicket.
6. Mät fältbrytningsavståndet utan att rubba svänghjulsinställningen. (Se bild 34-3).
7. Vrid svänghjulet till max brytaravstånd och kontrollera avståndet.

Obs! Om inställningen inte är riktig görs en fullständig inställning av magnetapparaten med förtändningsläget som utgångspunkt.

I elektriska spolar uppkommer vissa elektriska fenomen, som verkar fördröjande på strömförloppet. Detta innebär att den högsta strömstyrkan inte uppkommer exakt när magnetpol och spoljärna ligger mitt för varandra. I stället erhåller man mot rotationsriktningen en förskjutning av strömstyrkans maxpunkt. Denna förskjutning ger det s.k. fältbrytningsläget och definieras som avståndet mellan spolens kärna och närmaste polsko i rotationsriktningen, uppmätt i det ögonblick då brytarmekanismen öppnar kretsen. Brytaravståndet i kontakterna påverkar följaktligen fältbrytningsavståndet, så att litet brytaravstånd

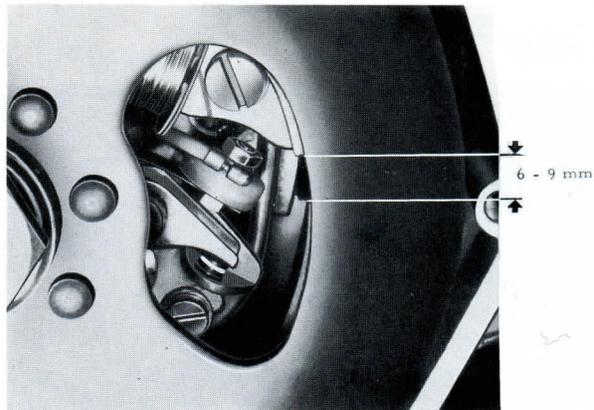


Bild 34-3 Fältbrytningsavstånd

ger stort och stort brytaravstånd litet fältbrytningsavstånd. Magnetapparaten är dimensionerad så, att nominellt fältbrytningsavstånd erhålles vid brytaravståndet 0,35 mm. Förslutning av brytarmens bakelitkloss och toleranser vid tillverkning gör att man inte kan räkna med att erhålla korrekt fältbrytningsavstånd vid just 0,35 mm, utan brytaravståndet kan få ligga inom gränserna 0,3–0,4 mm.

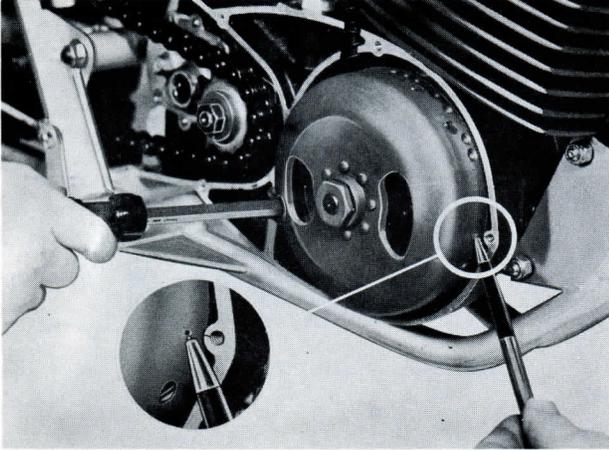


Bild 34-4 Förtändningsläge

Inställning av förtändningsläge

1. Ta bort tändstiftet
2. Vrid svänghjulet så att körnslaget kommer mitt för märket.
3. Ställ ankarplattan så att fältbrytningsavståndet blir 6–9 mm.
4. Fixera ankarplattan i detta läge.
5. Justera brytaravståndet. (Se sid. 34-2).

Tändningen skall inträffa då kolven är 2,7 mm före ö.d. I vevaxelgrader motsvaras detta mått av 22° . Kolven är i detta läge då körnslaget på svänghjulet ställs in mitt för märket på vevhuset. Märkningen kan kontrolleras vid behov med ett tändinställningsverktyg.

Belysningsystem

Beskrivning

Belysningsystemet, 12 V, består av tre strömkretsar. Kretsarna får ström från svänghjulstændgenerators belysningspolar och till- och frånkopplas med strömställare. Batteri saknas.

Till belysningsströmkretsarna är kopplade:

Strålkastarlampa BA 20D 12 V 35/35 W

Bakljuslampa BA 15D 12 V 5 W

Lampa för mörklägningslykta S 8 12 V 15 W

Lampa för kombinationsbaklykta S 6 12 V 3 W.

Belysningspole för bakljus 5 W/6000 rpm

Belysningspole för strålkastare 35 W/2100 rpm

Belysningspole för mörklägningsbelysning

15 W/1900 rpm



Bild 35-1 Strömställare huvudbelysning.



Bild 35-2 Strömställare mörklägningsbelysning.

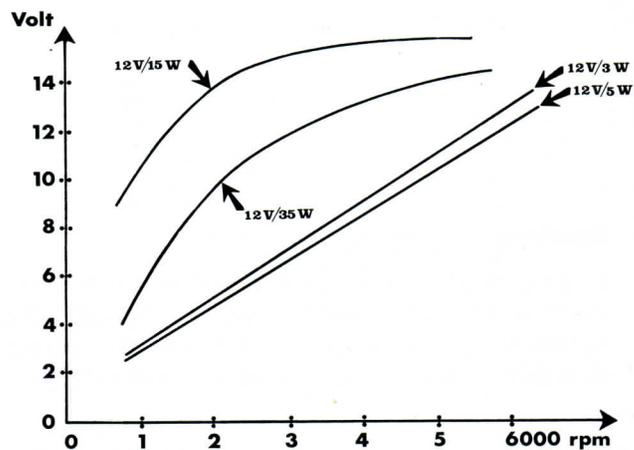


Bild 35-3 Lampspänning

Reparationsanvisningar

Byte av strålkastarglas

1. Skruva bort skruven som håller strålkastarens sarg och dra ut strålkastarinsatsen.
2. Lossa lamphållaren.
3. Ta bort de fem låsfjädrarna.
4. Ta av gummipackningen och byt strålkastarglas.
5. Gör ren sargens och reflektorns kanter. Obs! Undvik att vidröra reflektorns blanka yta.
6. Lägg ihop glas och reflektor så att glasets toppmärke kommer uppåt. Kontrollera packningen, ta ny vid behov och sätt dit den.
7. Sätt fast insatsen vid sargen med låsfjädrarna.
8. Sätt tillbaka lamphållaren och skruva fast insatsen.

Byte av strålkastare

1. Lossa ljusomkopplaren från styret.
2. Ta bort strålkastarinsatsen och lossa hastighetsmätarvajern vid mätaren.
3. Lossa kablarna vid lamphållaren och ta bort kortslutnings- och belysningsströmställaren.
4. Ta bort lykthållarens skruvar och lyft av strålkastaren.
5. Flytta över hastighetsmätaren till den nya strålkastaren.
6. Montera strålkastaren.

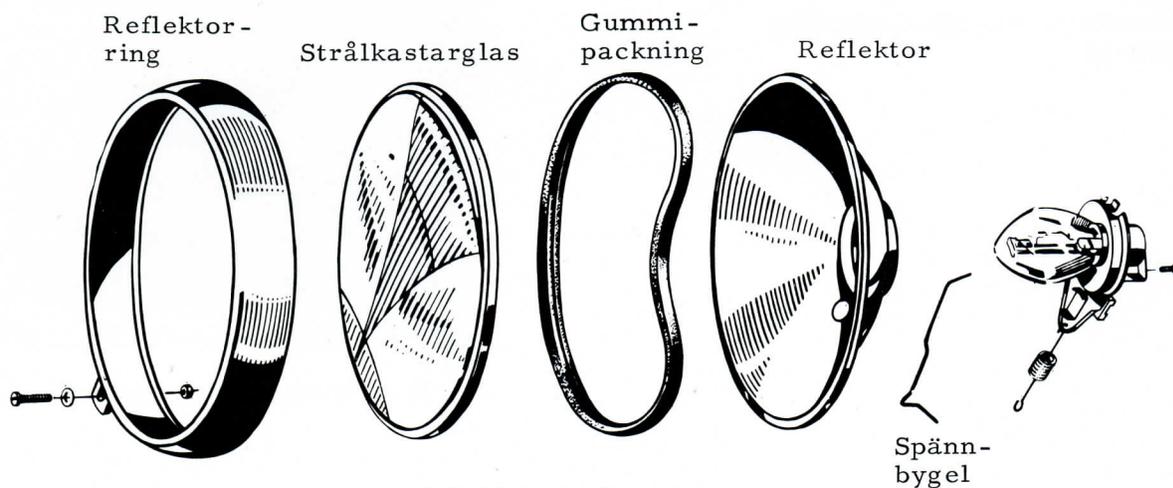


Bild 35-4 Strålkastarinsats.

Inställning av strålkastare

Ställ motorcykeln 5 m från en skärm eller vägg. Gör ett märke på skärmen (väggen) i höjd med strålkastarglasets mittpunkt. Belasta cykeln och tänd ljuset. Ljuskäglans mitt skall då ligga 2 cm under märket. För halvljuset

skall den tydliga gränsen mellan ljus och mörker ligga minst 5 cm under helljusets mittpunkt.

Byte av kabelsats

1. Ta bort strålkastarinsatsen, bensintanken och kombinationsbaklyktans glas.
2. Lossa kablarna vid lamphållaren, strömställarna och ljusomkopplaren.
3. Ta ur kablarna ur strålkastarhuset och lossa ramklammern.
4. Lossa kablarna vid strömställaren för mörkläggningsbelysningen och svänghjulständergeneratoren.
5. Ta bort kablarna ur baklyktan och dra ut kabelsatsen ur sadelbryggan.
6. Sätt fast kabelsatsen och se till att inte kablarna skadas eller kommer i kläm.

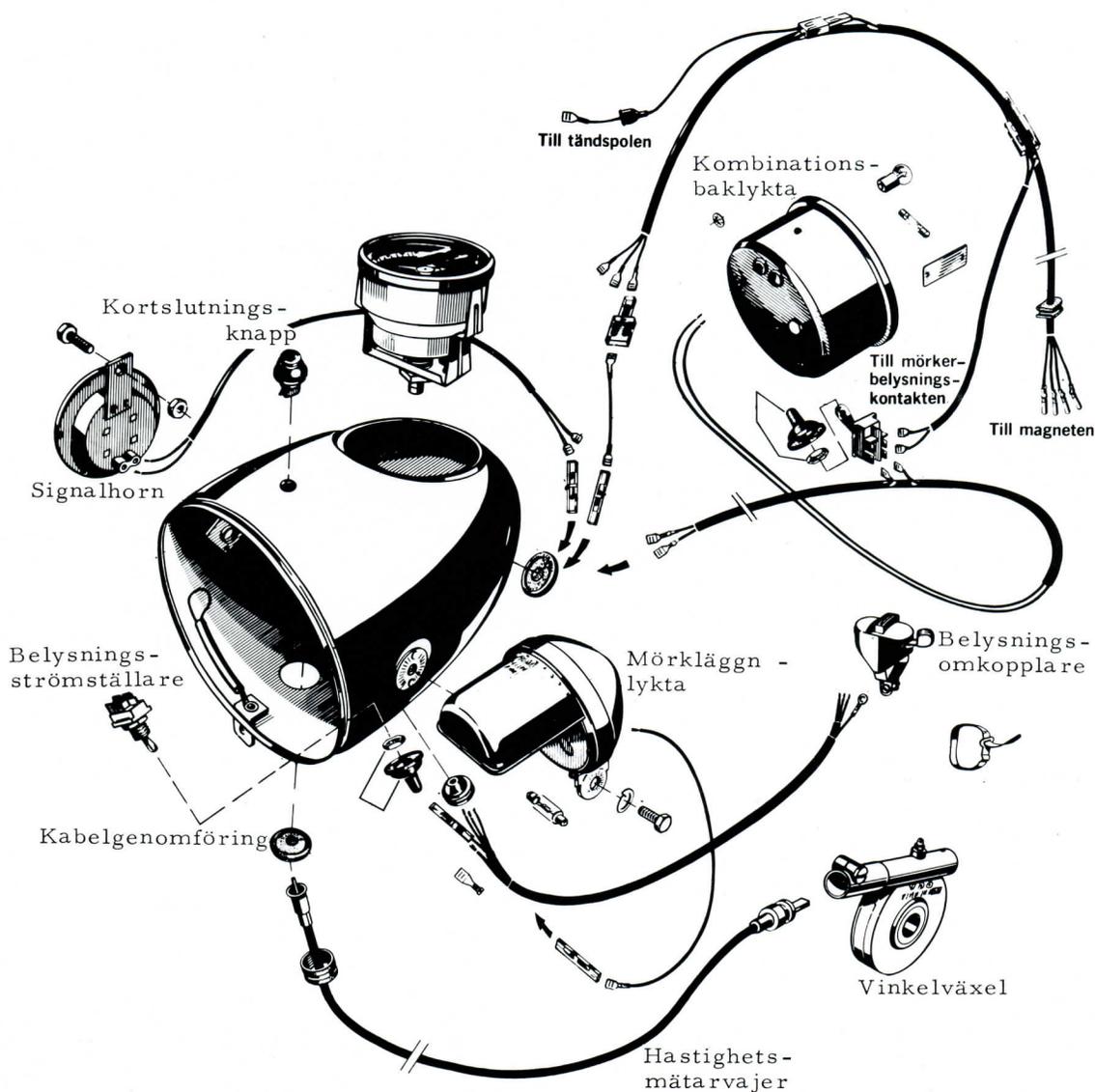


Bild 35-5 Kabelsats

Avd 4

Kraftöverföring

Grupp 40	Allmänt	40-1	Grupp 43	Växellåda och växelmechanism	43-1
	Reparationstider	40-1		Beskrivning	43-1
	Data	40-2		Reparationsanvisningar	43-2
				Isärtagning och hopsättning (se avd 2 Motor)	
Grupp 41	Primärtransmission och koppling	41-1		Byte av fjäder till manöverlänk	43-2
	Beskrivning	41-1	Grupp 45	Kedja	45-1
	Reparationsanvisningar	41-2		Beskrivning	45-1
	Primärtransmission	41-2		Reparationsanvisningar	45-1
	Byte av dämpningsgummi	41-2		Justering av kedjespänning	45-1
	Koppling	41-2		Borttagning av kedja	45-1
	Isärtagning och hopsättning	41-2		Påsättning av kedja	45-1
	Justering av kopplingsvajer	41-3		Reparation av kedja	45-2
	Grundinställning av kopplingsvajer	41-3		Byte av kedjedrev	45-2
	Justering av hävarmens spel	41-3			
	Byte av lameller	41-4			

Allmänt

Reparationstider

Arbete	Ungefärlig reparationstid i tim avseende fält- förhållanden		Specialverktyg		Sida
	enheten borttagen	enheten kvar i	behövs	behövs ej	
Grupp 41					
Avtappning och påfyllning av olja		0,2		x	
Borttagning och fastsättning transmissionskåpa		0,3		x	41-2
Lamellbyte, rengöring och justering av koppling		0,5		x	41-4
Justering kopplingsvajer		0,1		x	41-3
Byte kopplingshus		0,3	x		
Byte kopplingsvajer		0,2		x	41-2
Byte dämpningsgummi		0,3	x		41-2
Grupp 43					
Avtappning och påfyllning av olja	0,2	0,2		x	
Renovering växellåda	4,6		x		
Byte frikopplingsaxel	0,2		x		
Renovering växelmechanism	0,2		x		
Byte bussning till växelpedal	0,6			x	
Borttagning och fastsättning av handreglage för växling		0,1		x	
Byte kickstartaxel	0,6			x	
Grupp 45					
Justering kedjespanning		0,1		x	45-1
Borttagning och fastsättning av kedja		0,2		x	45-1
Borttagning av länk		0,1		x	45-1
Byte kedjedrev		0,5	x		45-2
Byte kedjekrans		0,8		x	

Data

Växellåda, fabrikat	HVA
Antal växlar	4
Transmission, motor – växellåda	kugghjul
Transmission, växellåda – bakhjul	1/2"x5/16" kedja (128 länkar)
Kedjespänning	3 – 4 cm
Antal friktionslameller	5
Antal ställameller	6
Oljemängd, växellåda	0,9 liter
Oljetyp	se smörjschema
Spel i hävarmen	10 – 15 mm
Spel i kopplingshandtaget	2 – 3 mm
Kedjedrev	16 tandat
Åtdragningsmoment, kedjedrev	3,5 kpm
Kedjekrans	56 tandat

Primärtransmission och koppling

Beskrivning

Motorns kraft överförs från motoraxeln till kopplingen genom en kuggväxel med inbyggd ryckutjämnare. Kopplingen har fem friktionslameller och sex ställameller

varav den innersta ställamellen är tjockare än de övriga. Kopplingsstängens påverkas av en hävarm på växellådans undersida.

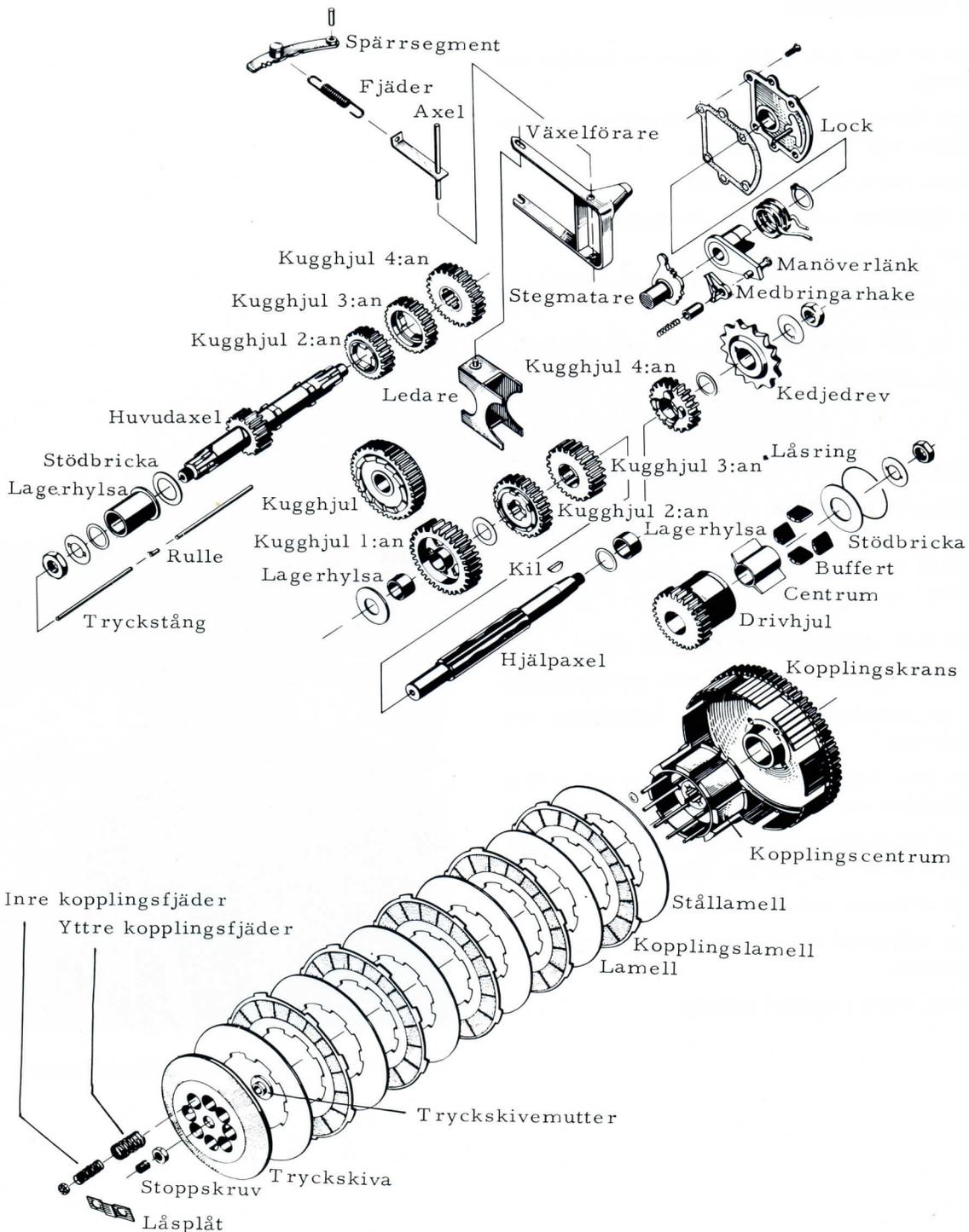


Bild 41-1 Primärtransmission och koppling

Reparationsanvisningar

Primärtransmission

Byte av dämpningsgummi

1. Tappa ur oljan och ta bort vänster vevhuskåpa och packning.
2. Öppna låsbrickan och sätt spärrkugghjulet mellan drivhjulet och kopplingskransen.
3. Ta bort muttern och drivhjulet.
4. Dela drivhulets centrum och ytterhylsa.
5. Byt ut de fyra gummibufferterna
Obs! Vid ditsättningen måste gummibufferterna komprimeras.
6. Olja in och pressa ihop centrum och ytterhylsa.
7. Sätt på drivhjulet.

Koppling

Isärtagning och hopsättning

Specialverktyg:

M 24 806-01 Hållare för koppling

M 24 807-01 Avdragare

1. Skruva bort oljepluggen och tappa ur oljan.
2. Ta bort vänster vevhuskåpa och kickstartdrevet.
3. Lyft av packningen och vik ner låsbrickorna mot tryckplattan.
4. Skruva bort tryckplattans åtta muttrar och lyft ur lamellpaketet med tryckplatta och kopplingsfjädrar.
5. Vik ner låsbrickorna på drivhjul och kopplingscentrum samt ta bort muttrar och låsbrickor.
6. Sätt på avdragare och ta bort drivhjulet.
7. Sätt på hållnyckel och avdragare och ta bort kopplingscentrum

Hopsättning utförs i omvänd ordning.

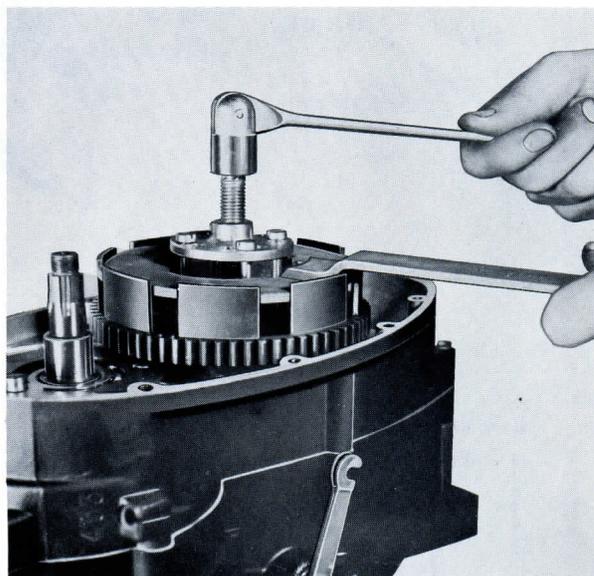


Bild 41-2 Borttagning av kopplingscentrum.

Justering av kopplingsvajer

1. Lossa låsmuttern vid kopplingshandtaget.
2. Vrid justerskruven så att spelet vid handtaget blir 2–3 mm.
3. Dra fast låsmuttern utan att ändra på justerskruven.

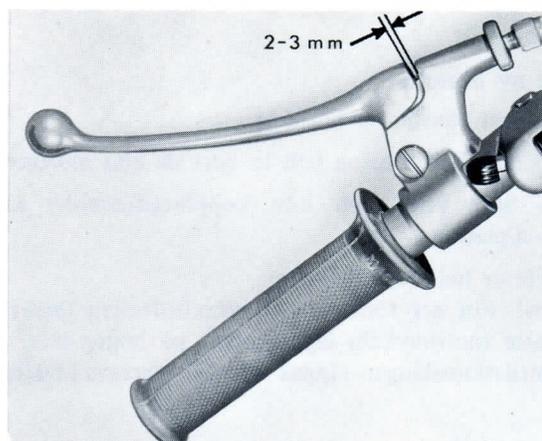


Bild 41-4 Kopplingshandtagets spel

Grundinställning av kopplingsvajer

1. Ställ justerskruven vid kopplingshandtaget i mittenläge.
2. Förläng eller förkorta vajern med nedre justerskruven så att spelet vid kopplingshandtaget blir 2–3 mm.

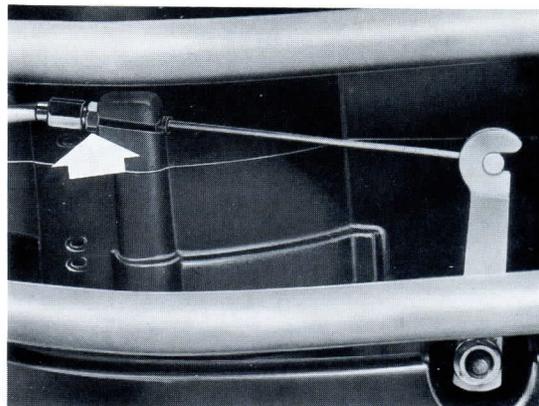


Bild 41-5 Nedre justerskruv

Justering av hävarens spel

1. Stäng bränslekranen och kör motorn tills förgasaren tömts.
2. Lägg ner motorcykeln på höger sida och gör ren skarven mellan kåpan och vevhus.
3. Ta bort vänstra vevhuskåpan och lossa kopplingens låsmutter.

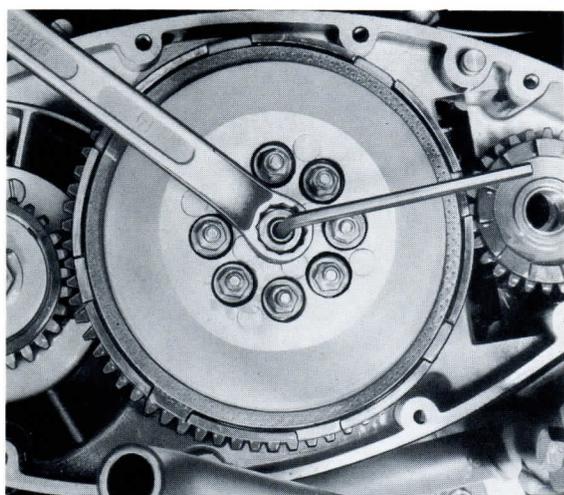


Bild 41-6 Justering av hävarens spel

4. Vrid justerskruven så att hävarens spel blir 10–15 mm.
5. Dra fast låsmuttern utan att ändra justerskruven.
6. Kontrollera spelet vid hävaren och gör ren anliggningsytorna för kåpan utan att ta bort packningen.
7. Passa in kickstartdrevet och sätt på kåpan.

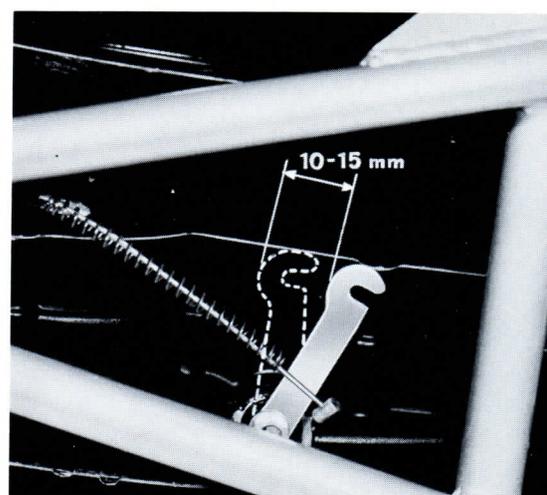


Bild 41-7 Hävarens spel

Byte av lameller

1. Ta bort vänster vevhuskåpa.
2. Vik ner låsbrickorna och ta bort de åtta muttrarna.
3. Ta bort yttre och inre kopplingsfjädrarna samt tryckplattan
4. Lyft ur hela lamellpaketet.
Obs! För att förhindra att växellådsoljan rinner ut måste motorcykeln läggas plant på höger sida och ventilationsslangen täppas till eller placeras i högläge.
5. Lägg den tjockaste ställamellen innerst och därefter de övriga lamellerna växelvis.
6. Sätt på tryckplattan och de inre och yttre kopplingsfjädrarna.
7. Sätt dit brickor och läsbleck samt skruva på muttrarna.
8. Dra muttrarna växelvis och lika runtom och vik upp låsbrickorna.
9. Justera hävarens spel och sätt på vevhuskåpan.

Växellåda och växelmekanism

Beskrivning

Växellådans kugghjul, axlar och växelförare är inneslutna i ett växellådshus, som är sammanbyggt med motorn.

Växellådshuset innehåller 0,9 liter transmissionsolja.

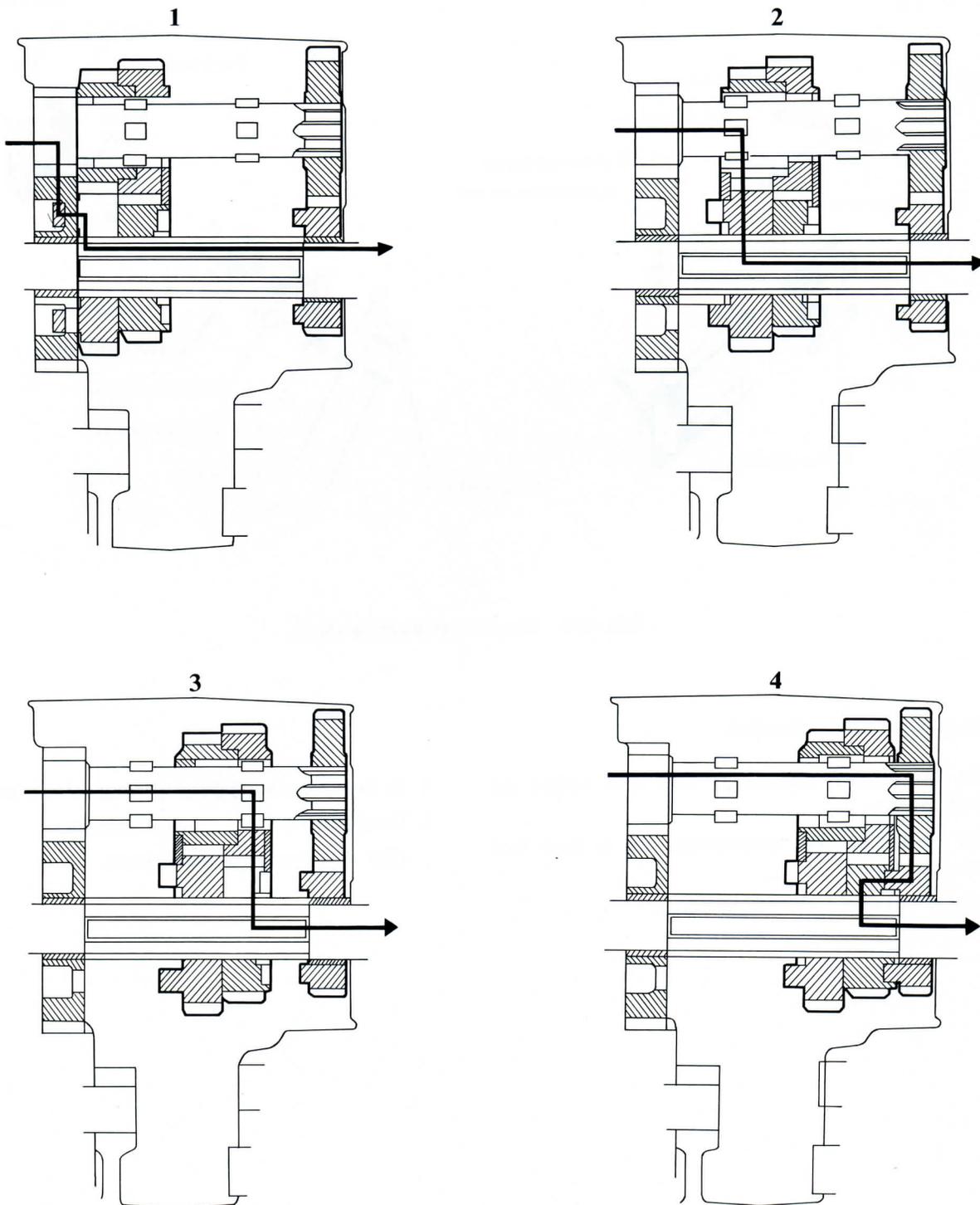


Bild 43-1 Växlarnas olika lägen.

Reparationsanvisningar

Isärtagning och hopsättning av växellådan framgår av avd 2 Motor Grupp 21.

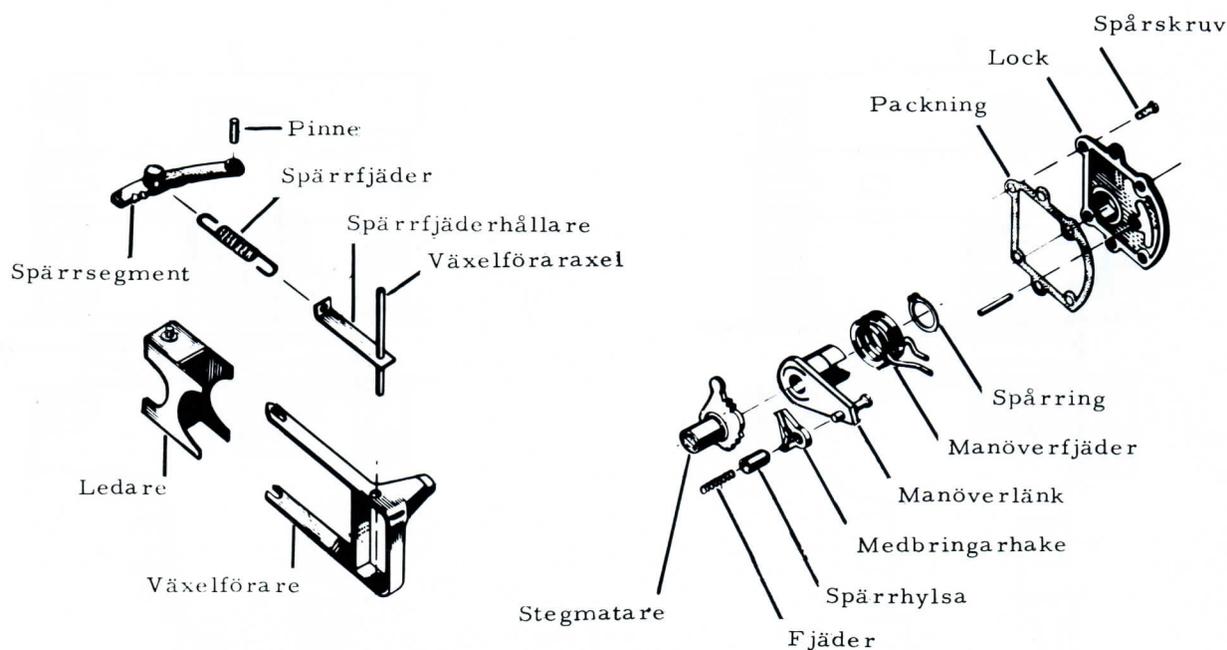


Bild 43-2 Växelmechanismen isärtagen.

Byte av fjäder till manöverlänk

1. Ta bort höger vevhuskåpa och dela kedjan vid kedjedrevet.
2. Ta av kedjan från kedjedrevet och ta bort lock med packning.
3. Ta ur manöverlänk och fjäder.
4. Ta bort manöverlänkens spärring och dra av fjädern.
5. Ditsättning utförs i omvänd ordning.
Obs! Lås skruvarna med Loctite.

Kedja

Beskrivning

Kedjan överför kraften från växellådans kedjedrev till bakhjulet och består av 128 länkar och ett kedjelås. I tillbehören ingår en skarvlänk.



Reparationsanvisningar

Justering av kedjespänning

1. Lossa axelmuttern och justerskruvarnas låsmuttrar.
2. Spänn kedjan genom att skruva in justerskruvarna lika på båda sidor.
3. Kontrollera att kedjespänningen är 3–4 cm när motorcykeln är belastad.
4. Kontrollera hjulspänningen och dra fast låsmuttrarna utan att ändra justerskruvarnas inställning.
5. Dra fast axelmutterna och kontrollera fotbromsens inställning

Bild 45-1 Kedja med skarvlänk och kedjelås

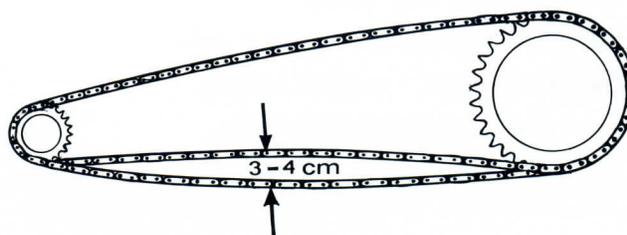


Bild 45-2 Kedjespänning

Borttagning av kedja

1. Vrid bakhjulet så att kedjelåset kommer på nedre kedjepart.
2. Öppna kedjelåset och ta bort länken.
3. Fäst en 1,5 m lång järntråd eller fäst en annan kedja som skarvkedja i den fria länken.
4. Drag kedjans övre del bakåt och låt järntråden (skarvkedjan) följa med, runt kedjedrevet och genom övre kedjeskyddet.
5. Lossa järntråden (skarvkedjan) från kedjan och dra ut den helt.

Påsättning av kedja

1. Fäst kedjan vid järntrådens (skarvkedjans) undre ände.
2. Dra järntrådens (skarvkedjans) övre ände bakåt och mata in kedjan på kedjedrevet.
3. Lägg kedjeändan på kedjekransen och ta bort järntråden (skarvkedjan).
4. Sätt ihop kedjan och kontrollera att låsbleckets slutna del kommer i kedjans rotationsriktning.

Reparation av kedja

1. Sätt på kedjebrytaren och ta bort den trasiga länken.
2. Komplettera kedjan till rätt längd med halv- eller hellänk.
3. Fäst länken med kedjelås eller genom nitning.
4. Sätt på kedjan.

Obs! Kedja vars nedböjning överstiger 800 mm skall bytas.

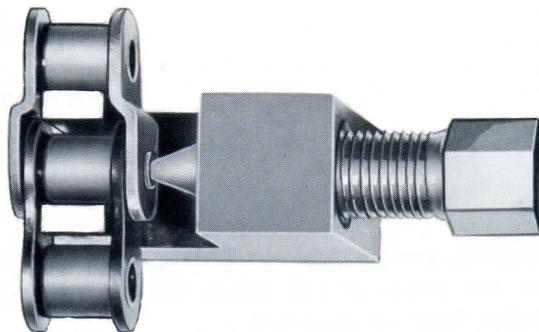


Bild 45-3 Kedjebrytarens användning

Byte av kedjedrev

Specialverktyg:

M 24 816-01 Avdragare

M 19 119-01 Avdragare

1. Ta bort höger vevhuskåpa och drivkedjan.
2. Öppna låsbrickan och placera hållnyckeln på kedjedrevet.
3. Ta bort mutter och bricka.
4. Sätt på avdragaren och tag bort drevet.
5. Ditsättning utförs i omvänd ordning.

Obs! Åtdragningsmoment 3,5 kpm.

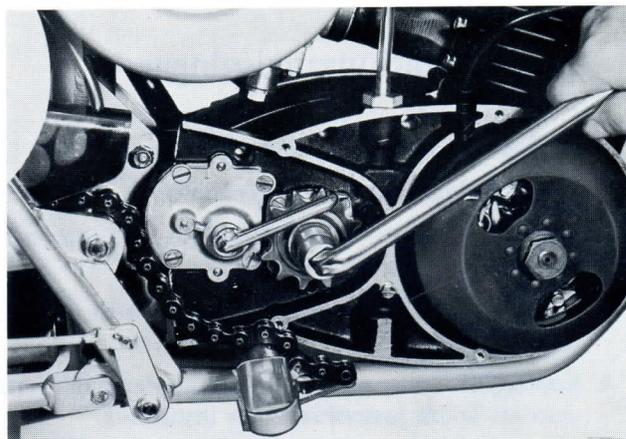


Bild 45-4 Borttagning av mutter

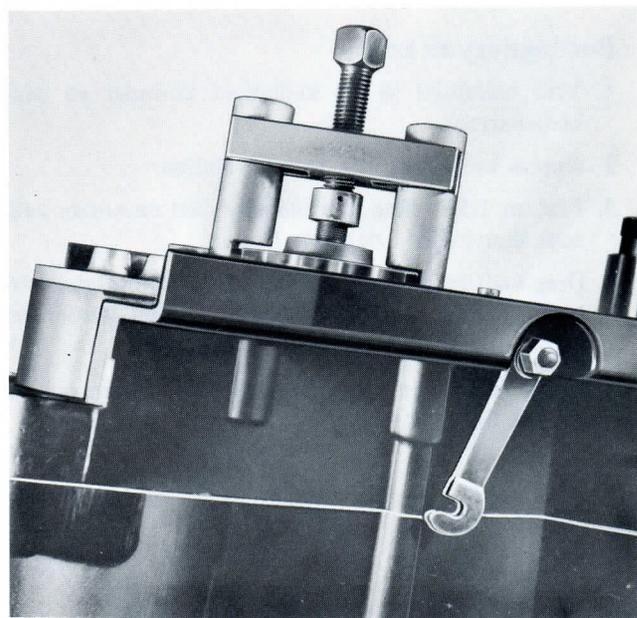


Bild 45-5 Avdragning av kedjedrevet

Avd 5

Bromssystem

Grupp 50	Allmänt	50-1
	Reparationstider	50-1
	Data	50-2
	Beskrivning	50-2
Grupp 51	Fram- och bakhjulsbroms	51-1
	Beskrivning	51-1
	Reparationsanvisningar	51-2
	Justering av framhjulsbroms	51-2
	Justering av bakhjulsbroms	51-2
	Justering av vinterbroms	51-2
	Borttagning av framhjulsbroms	51-3
	Borttagning och ditsättning av bakhjulets bromstrumma och bromssköld	51-3
	Byte av bromsbackar	51-3
	Byte av lager i bromstrumma	51-3

Allmänt Reparationstider

Arbete	Ungefärlig reparationstid i tim. avseende fält- förhållanden		Specialverktyg		Sida.
	enheten borttagen	enheten kvar	behövs	behövs ej	
Grupp 51					
Justering av framhjuls- broms		0,1		x	51-2
Justering av bakhjuls- broms		0,1		x	51-2
Isärtagning och hopsättning av framhjulsbroms	0,6			x	51-3
Isärtagning och hopsättning av bakhjulsbroms	1,0			x	51-3
Byte av bromsbackar	0,4			x	51-3
Lagerbyte i broms- trumma	0,2			x	51-3
Byte av bromspedal		0,4		x	—
Byte av vajer till fram- hjulsbroms		0,2		x	—
Byte av vajer till vinter- broms		0,4		x	—

Data

Bromstrumma \emptyset	160 mm	Bromsband	limmade och nitade
Bromsbelägg bredd	24,8 mm	Antal nitar	4
tjocklek	4 mm	Bromsreglage	Magura
längd	67 mm	vajerlängd, framhjulsbroms	127,3 cm

Beskrivning

Motorcykel 256 A har två mekaniska bromssystem, ett för framhjulsbroms och ett för bakhjulsbroms. Bromssystemen är oberoende av varandra. Framhjulsbromsens bromsbackar påverkas genom en vajer ansluten till bromshandtaget på styrets högra sida.

Bakhjulets bromsbackar påverkas genom en bromslänk som är anslutet till bromspedalens axel. På styrets högra sida sitter ett extra bromshandtag. Vid körning med skidor ansluter man en vajer från bakhjulsbromsens stag till detta handtag.

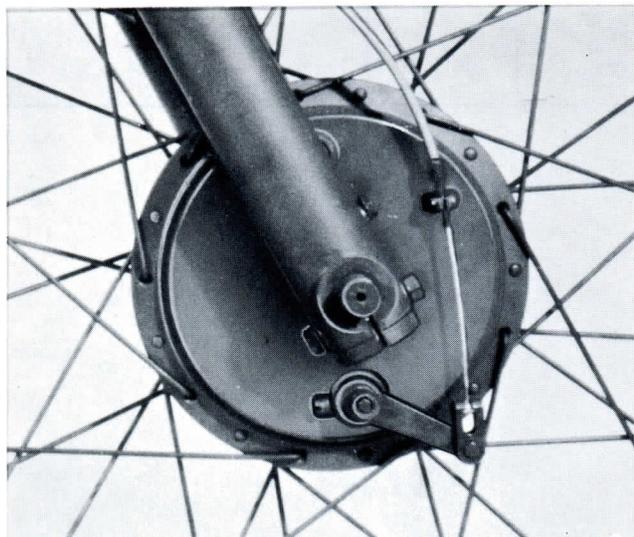


Bild 50-1 Framhjulsbroms

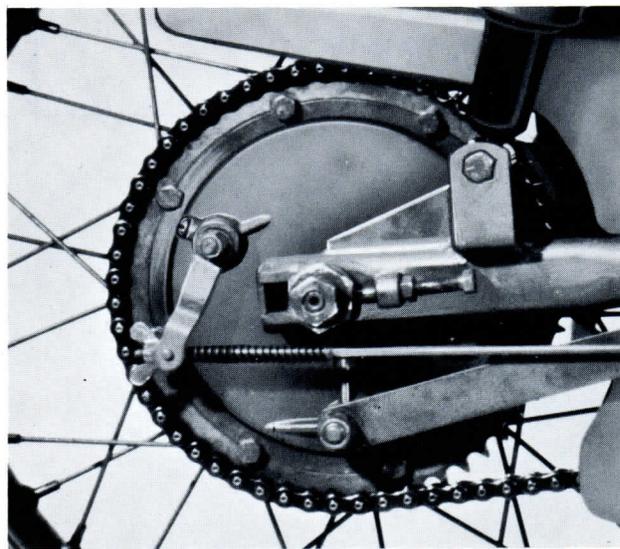


Bild 50-2 Bakhjulsbroms

Fram- och bakhjulsbroms

Beskrivning

Bromsarna är av trumbromstyp. Backarna har limmade och nitade bromsbelägg samt är identiskt lika i fram- och bakhjul.

Vänster- och högerbacken (över och under) är lika och inbördes utbytbara. Bakre bromsskölden är fäst vid ramen med ett reaktionsstag.

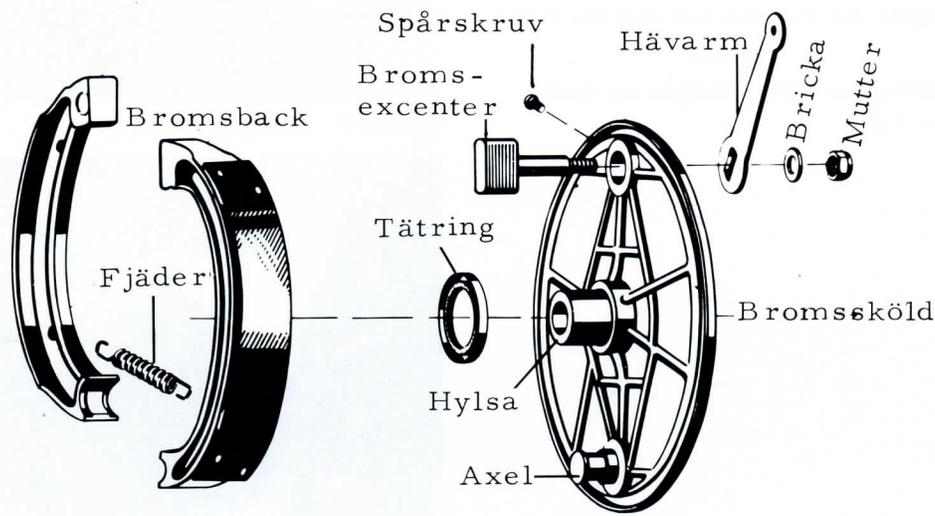


Bild 51-1 Framhjulsbroms isärtagen.

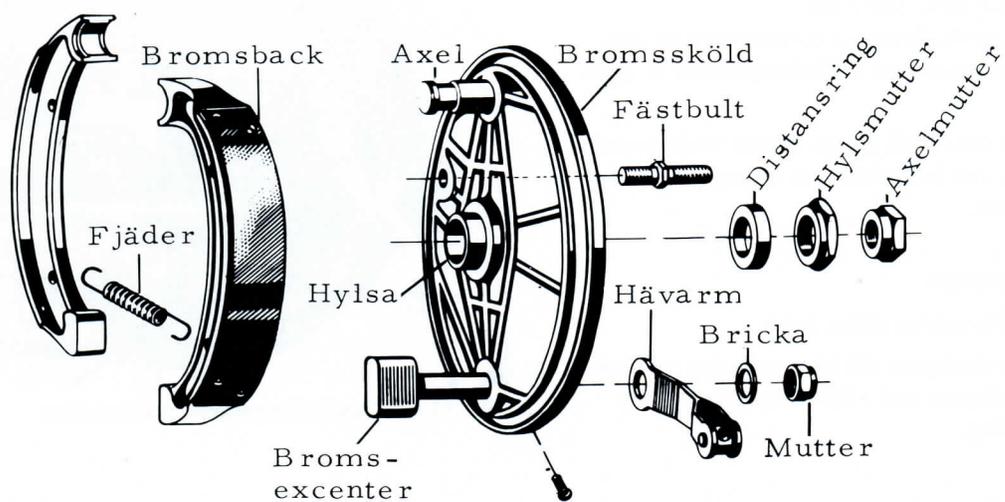


Bild 51-2 Bakhjulsbroms isärtagen.

Reparationsanvisningar

Justering av framhjulsbroms

Längden på bromsvajern är rätt justerad då bromshandtagets spel är 2–3 mm. Dessutom skall full bromsverkan erhållas när handtaget är parallellt med styret. Spelet justeras i första hand med justerskruven vid bromshandtaget, i andra hand med nedre justerskruven.

1. Ställ handtagets justerskriv på mitten.
2. Justera vajerlängden och bromsverkan med den nedre justerskruven.
3. Prova framhjulsbromsen och kontrollera att handtagets spel är 2–3 mm.

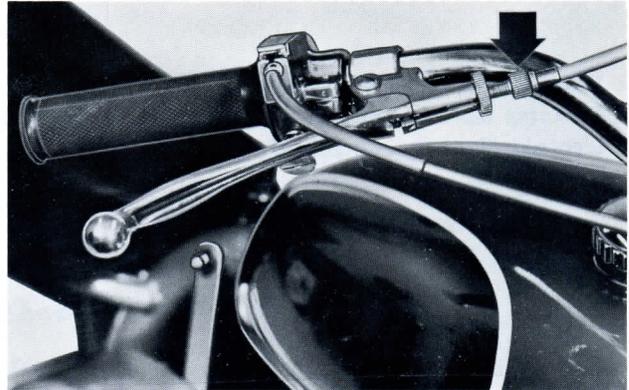


Bild 51-3 Övre justerskriv

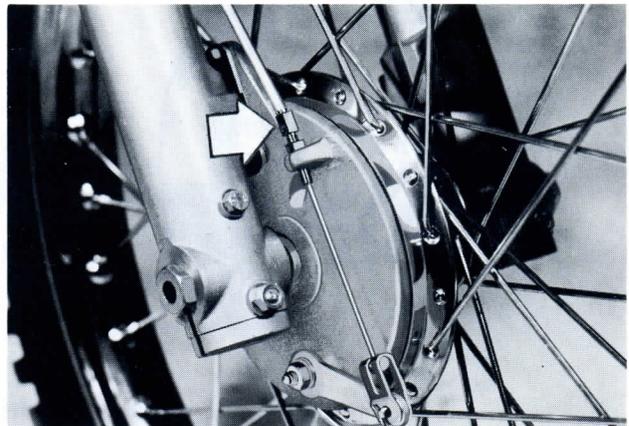


Bild 51-4 Nedre justerskriv

Justering av bakhjulsbroms

Pedalen skall kunna tryckas ner ca 5 cm innan full bromsverkan erhålls. Inställningen justeras med en vingmutter på bromsstängens bakre del.

Efter justeringen kontrolleras att bromsbackarna inte ligger an mot bromstrumman då bromspedalen är uppsläppt.

OBS! Minst 2 mm spel skall finnas mellan bromsexcentrens hävarm och bakgaffeln då bromspedalen är fullt nertryckt.

Justering av vinterbroms

1. Justera bakhjulsbromsen enligt ovan.
2. Anslut vinterbromsvajern till bromsstängens och justera bromshandtagets spel i likhet med framhjulsbromsens handtag.

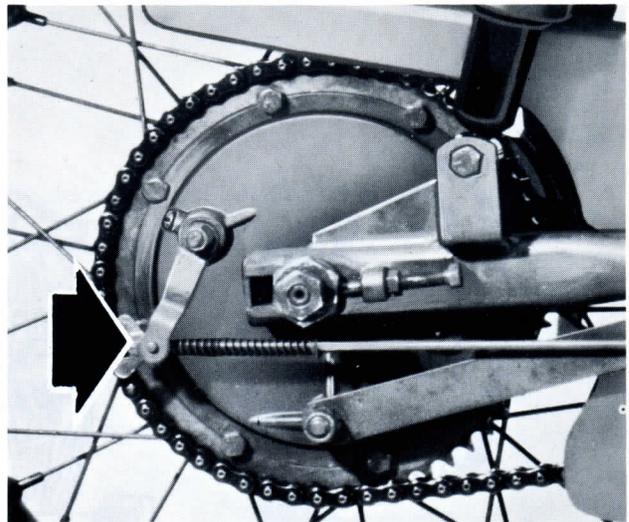


Bild 51-5 Bakhjulsbromsens justermutter

Borttagning av framhjulsbroms

Se avd 7 sid. 73-3.

Borttagning och ditsättning av bakhjulets bromstrumma och bromssköld

1. Ta bort bakhjulet.
2. Ta bort bromslänken från bromsskölden och dela kedjan.
3. Skruva av bromsstängens vingmutter och ta av axelmuttern med bricka.
4. Lyft ut bromstrumman och bromsskölden.
5. Ditsättning utförs i omvänd ordning.

Byte av bromsbackar

1. Lyft upp och ta bort backarna från skölden. (Se bild 51-6)
2. Kontrollera att returfjädrarna är utan skador och att bromsexcentern inte kärvar i lagringen.
3. Smörj excenterlagringen sparsamt.
4. Sätt i fjädrarna i bromsbackarna och ställ bromsexcenterns hävarm i rätt läge.
5. Sätt i backarna på ömse sidor om lagringen och excentern.
6. Tryck ner backarna.

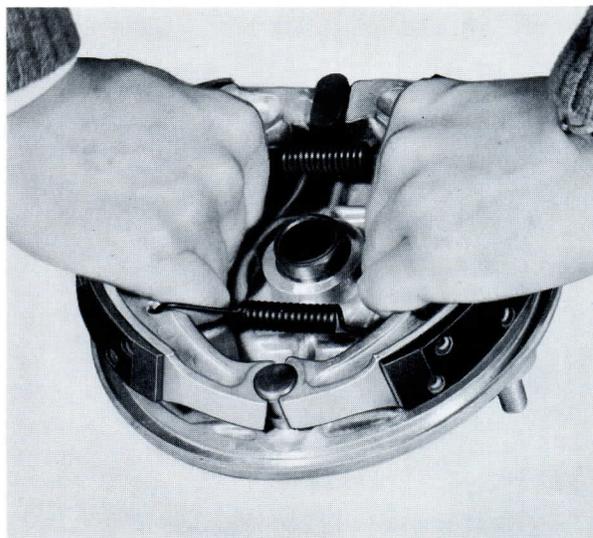


Bild 51-6 Borttagning av bromsbackar

Byte av lager i bromstrumma

1. Ta bort bakhjul, bromstrumma och bromssköld.
2. Ta bort skölden från bromstrummans axel.
3. Ta bort axeln för bromstrumman, lager och tätning.
4. Byt lager och sätt ihop bromstrumman i omvänd ordning.

Avd 6

Framgaffel

Grupp 60	Allmänt	60-1
	Reparationstider	60-1
	Data	60-2
	Beskrivning	60-2
Grupp 61	Gaffelben	61-1
	Beskrivning	61-1
	Reparationsanvisningar	61-2
	Byte av olja	61-2
	Borttagning och fastsättning av gaffelben	61-2
	Isärtagning och hopsättning av gaffelben	61-2
	Kontroll av gaffelben	61-3
Grupp 64	Styre	64-1
	Beskrivning	64-1
	Reparationsanvisningar	64-2
	Borttagning och fastsättning av gaffelplåt	64-2
	Byte av gaffelkrona och styrlager	64-2
	Kontroll av styrlager	64-2
	Justering av styrlager	64-2

Allmänt Reparationstider

Arbete	Ungefärlig reparations- tid i tim. avseende fältförhållanden		Specialverktyg		Sid.
	enheten borttagen	enheten kvar	behövs	behövs ej	
Grupp 61 Borttagning och fastsättning av ett gaffelben (framhjulet borttaget)		0,2		x	61-2
Isärtagning, rengöring, hop- sättning och påfyllning av olja	0,4		x		61-2
Byte av skyddsbälg	0,1			x	61-2
Grupp 64 Byte av styre		0,9		x	64-2
Byte av styrlager		2,3		x	64-2

Data

Innerbussning	35 x S8	Avstånd gaffelkrona – gaffelbenets övre kant	190 mm
Ytterbussning 40 x k7 höjd 30 x h12		Avstrykare STEFA A 35/45 x 7 x 10	
Gaffelrörets ytterdiameter	34 mm	Mellersta tätningen STEFA BB 354507	
Tätning (ytterdiameter 45) VN	35 x 25		

Beskrivning

Framgaffelns detaljer framgår av bild 60-1.

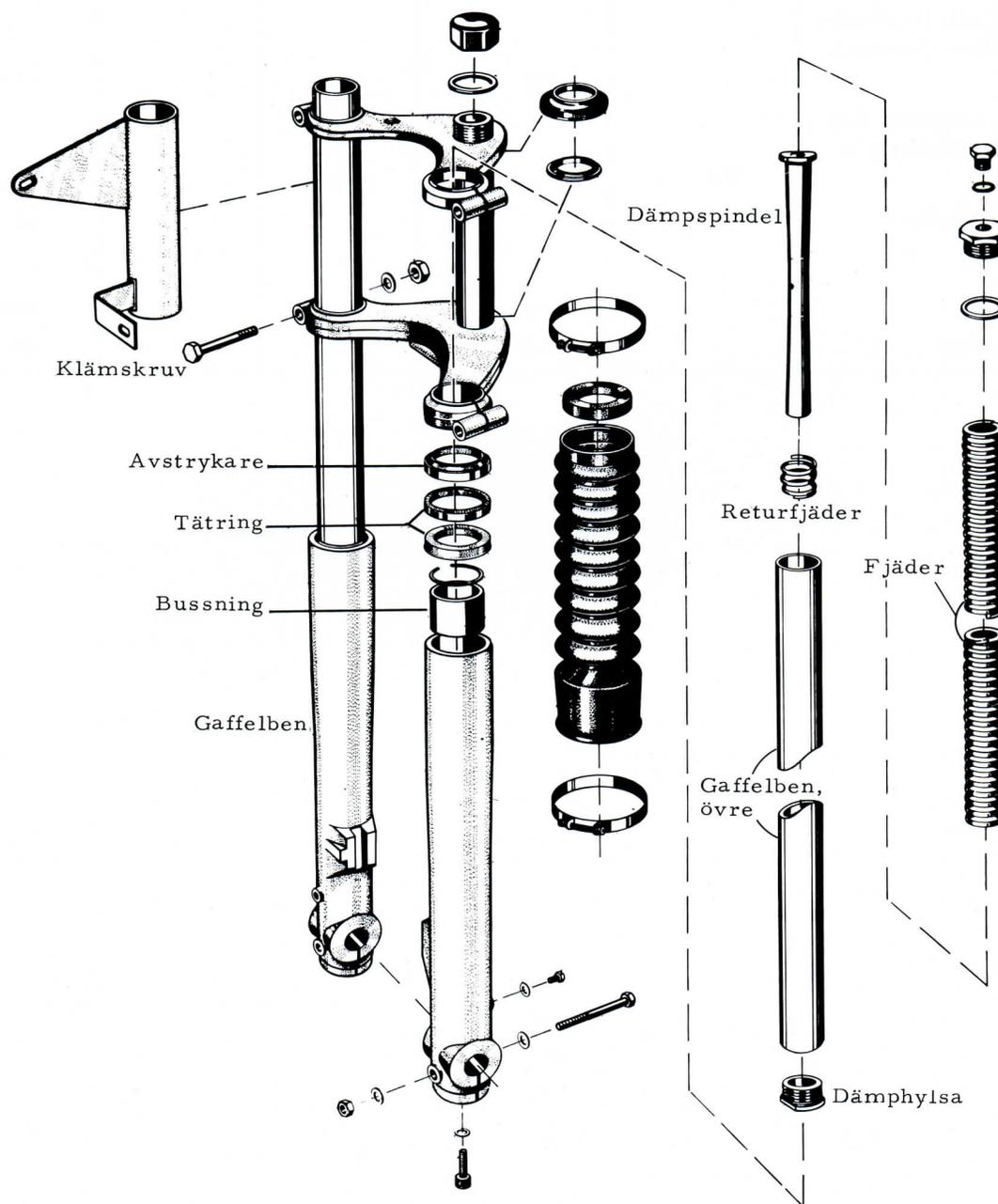


Bild 60-1 Framgaffel

Gaffelben

Beskrivning

Framgaffeln är av teleskoptyp med hydraulisk dämpning.

Dämpningen erhålles genom att gaffelröret löper över en i gaffelbenet fastsatt dämpspindel. Oljan tvingas därvid att passera en med fjädrings-

rörelsen föränderlig area som är så dimensionerad, att rätt motstånd mot oljans strömning erhålles i varje fjädringsläge.

Olja med högre viskositet ger ökad dämpverkan (hårdare fjädring).

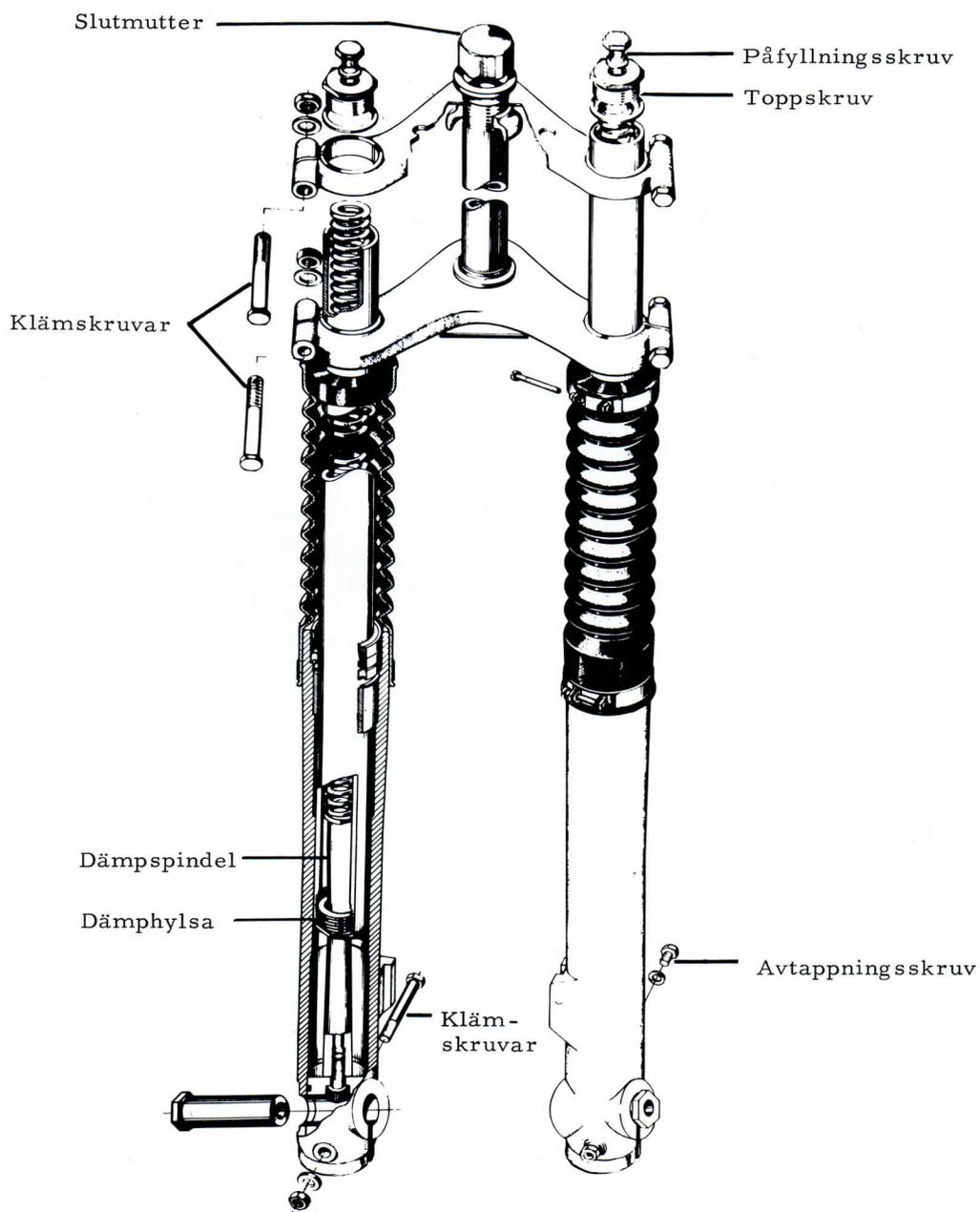


Bild 61-1 Framgaffel

Reparationsanvisningar

Oljebyte

1. Palla upp motorcykeln så att framhjulet kan rotera fritt.
2. Ta bort framhjulet.
3. Skruva bort avtappnings- och påfyllningsskruvarna, se bild 61-1, och låt oljan rinna ur utan att pressa ihop gaffelbenen.
4. Sätt dit avtappningsskruven och fyll på 200 cm³ i vardera gaffelbenet.
5. Skruva dit påfyllningsskruvarna. OBS! Glöm inte packningarna.
6. Sätt dit framhjulet och kontrollera fjädringen.

Borttagning och fastsättning

1. Palla upp motorcykeln så att framhjulet kan rotera fritt.
2. Ta bort framhjulet.
3. Ta bort toppskruven med packning och lossa gaffelplåtens och gaffelkronans klämskruvar.
4. Lossa lykthållarens låsskruvar och ta bort gaffelbenet.
5. Lossa gummibälgens slangklammor och ta bort gummiringen och bälgen.
6. Sätt på gummibälgen och gummiringen på det nya gaffelbenet.
OBS! Bälgens lufthål skall vändas bakåt.
7. Fastsättning utförs i omvänd ordning.

Isärtagning och hopsättning

Specialverktyg: M 19 122-01 Hållnyckel

1. Ta bort retur fjädern och oljepluggen och tappa ur oljan.
2. Skruva bort sexkantskruven och tag ur inneröret, avstrykaren och de två tätringarna.
3. Lossa låsringen och ta bort bussningen, dämpspindeln, fjädrarna och dämphylsan.
4. Sätt ihop gaffelbenen i omvänd ordning.



Bild 61-2

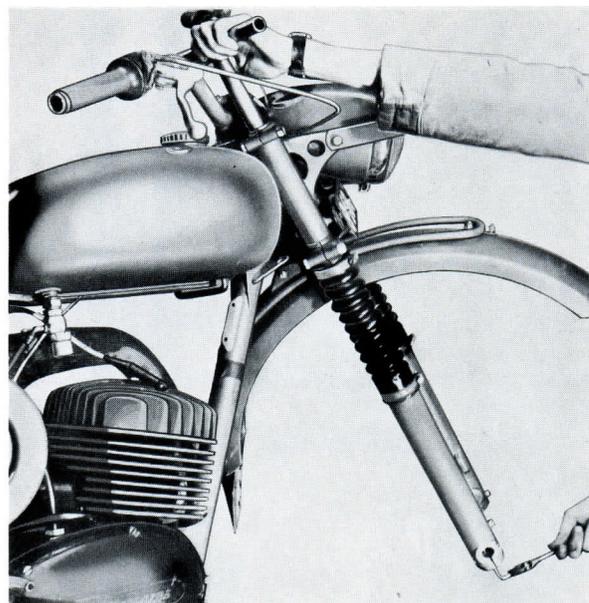


Bild 61-3 Fastsättning av dämpspindeln

Kontroll av gaffelben

1. Kontrollera dämpverkan.

För lite olja i gaffelbenen minskar dämpförmågan.

Vid metalliska anslagsljud tas gaffelbenet isär för kontroll av bussning och sammansättning.

För mycket eller för tjock olja gör att gaffelbenen går lätt men fjädringen går trögt.

2. Kontrollera att gaffelbenen inte är skeva.

Skevhet i gaffeln kan ibland uppstå vid omkullkörning eller annan onormal yttre påfrestning.

Under förutsättning att gaffelbenen inte är krökta avhjälps skevheten enklast genom att gaffelkronans och gaffelplåtens klämskruvar lossas varefter hjulet vrids så att gaffelbenen blir parallella.

Dra fast klämskruvarna och lossa gaffelbenens nedre klämskruvar. Fjädra samman gaffeln några gånger och dra fast klämskruvarna igen.

3. Kontrollera att inte läckning förekommer.

Skadad eller försliten avtappningsskruv samt förslitna eller dåligt fastsatta tätningar medför oljeläckage i gaffelbenen.

Styre Beskrivning

Framgaffel och styre är lagrat i ramen med ett övre och ett undre styrlager.

Styrets detaljer framgår av bild 64-1.

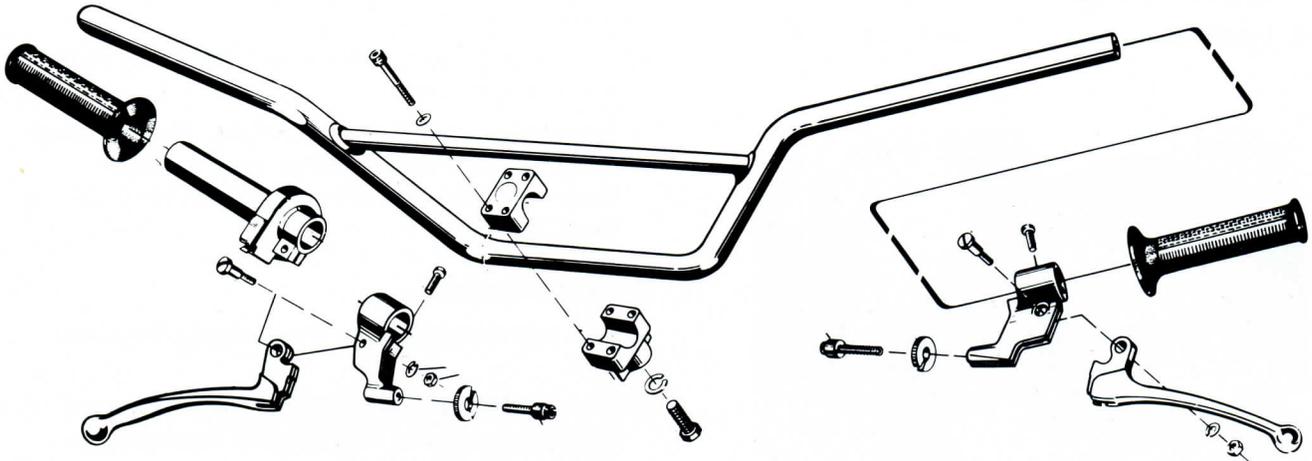


Bild 64-1 Styre

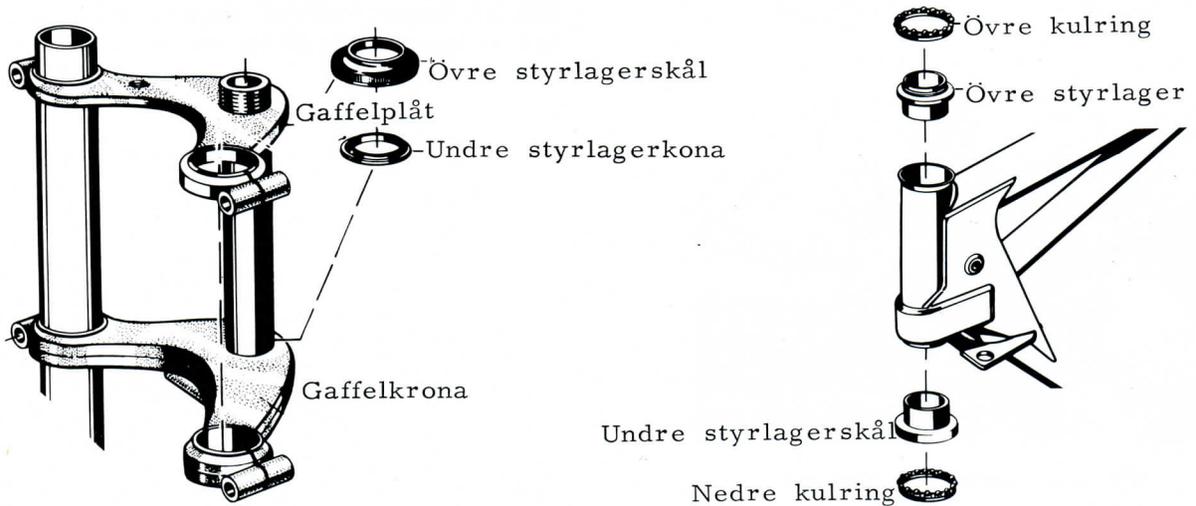


Bild 64-2 Styrlagring

Reparationsanvisningar

Borttagning och fastsättning av gaffelplåt.

1. Ta bort styrhållarna och styret.
2. Skruva bort gaffelbenens toppskruvar.
3. Ta bort slutmuttern med bricka samt lossa gaffelplåtens klämskruvar.
4. Lyft bort gaffelplåten.
5. Fastsättning utförs i omvänd ordning.

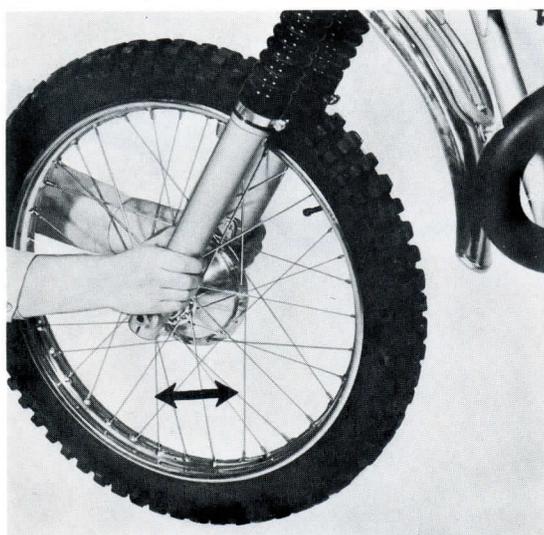


Bild 64-3 Kontroll styrlagerglapp



Bild 64-4 Justering av styrlager

Byte av gaffelkrona och styrlager.

1. Ta bort framhjul, skärm, styrstång med gaffelplåt samt gaffelbenen.
2. Ta bort övre styrlagerskålen och gaffelkronan samt de båda kulringarna.
3. Slå ut den undre styrlagerskålen från ramen med en dorn.
4. Ta bort undre styrlagerkonan och slå ut övre styrlagerkonan med en dorn.
5. Hopsättning utförs i omvänd ordning. Undre styrlagerskålen och övre styrlagerkonan slås i med dorn. Undre styrlagerkonan drivs ner med ett rör (ø 30 mm, längd 200 mm).

Kontroll av styrlager.

1. Palla upp motorcykeln så att framhjulet kan rotera fritt.
2. Fatta om gaffelbenens nedre del och dra fram och tillbaka i motorcykelns längdriktning. Inget glapp får förekomma i styrlagringen.

Justering av styrlager

1. Lossa slutmuttern och övre gaffelplåtens klämskruvar.
2. Dra åt den övre styrlagerskålen med en polygriptång och lossa den därefter ca 1/8 varv.
3. Dra fast klämskruvarna och slutmuttern samt kontrollera att lagringen inte går för trögt.

Avd 7

Ram, bakgaffel och hjul

Grupp 70	Allmänt	70-1
	Reparationstider	70-1
	Data	70-2
Grupp 71	Ram	71-1
	Beskrivning	71-1
	Reparationsanvisningar	71-2
	Svetsning och riktning	71-2
	Byte av parkeringsstöd	71-2
	Byte av sadelbrygga och packnings- hållare	71-2
Grupp 72	Bakgaffel och stötdämpare	72-1
	Beskrivning	72-1
	Reparationsanvisningar	72-2
	Borttagning, kontroll och fastsättning av bakgaffel	72-2
	Isärtagning, kontroll och hopsättning av stötdämpare	72-2
Grupp 73	Hjul	73-1
	Beskrivning	73-1
	Reparationsanvisningar	73-3
	Borttagning och fastsättning av framhjul	73-3
	Byte av lager i framhjul	73-3
	Byte av eker	73-3
	Borttagning och fastsättning av bakhjul	73-3
	Byte av lager i bakhjul	73-3

Allmänt Reparationstider

Arbete	Ungefärlig reparationstid i tim. avseende fält- förhållanden		Specialverktyg		Sid.
	enheten kvar	enheten borttagen	behövs	behövs ej	
Grupp 71					
Byte av ram		11,8		x	
Byte av sadelbrygga		1,1		xx	71-2
Kontrollmätning		1,0	x		
Borttagning och fast- sättning av sidostöd		0,3		x	71-4
Isärtagning och hop- sättning av sidostöd		1,0		x	71-4
Grupp 72					
Byte av bakgaffel		1,7		x	72-2
Isärtagning, kontroll och hopsättning av stötdämpare		0,3		x	72-2
Grupp 73					
Borttagning och fast- sättning av framhjul		0,1		x	73-3
Borttagning och fast- sättning av bakhjul		0,1		x	73-3
Byte av däck och slang	0,4			x	
Byte av fälg	1,3			x	
Byte av navhylsa	1,3			x	
Omekring	1,3			x	
Riktning av fälg (ej omekring)	0,7			x	

Data

Ram Ø 40 mm
material Crommolybden
Stötdämpare fabrikat
fjäder

Hjul
Framhjul 3,00 x 21"
Bakhjul 4,00 x 18"
Eker M4 mm
Framhjulslager SKF 6302 RS 2st
Bakhjulslager 3st
Tättningsringar, fram 2st
Tättningsringar, bak 2st

Ram

Beskrivning

Ramen är tillverkad av crommolybdenrör. Den är förstärkt vid styrhus och stötdämparfästen. På ramen finns fästanordningar, enligt bild 71-1.

Bakgaffel och sidostöd är lagrade vid ramens bakre motorfäste.

På sadelbryggan finns fästanordningar för sadel, stänkskydd, skärm, stötdämpare och ljuddämpare.

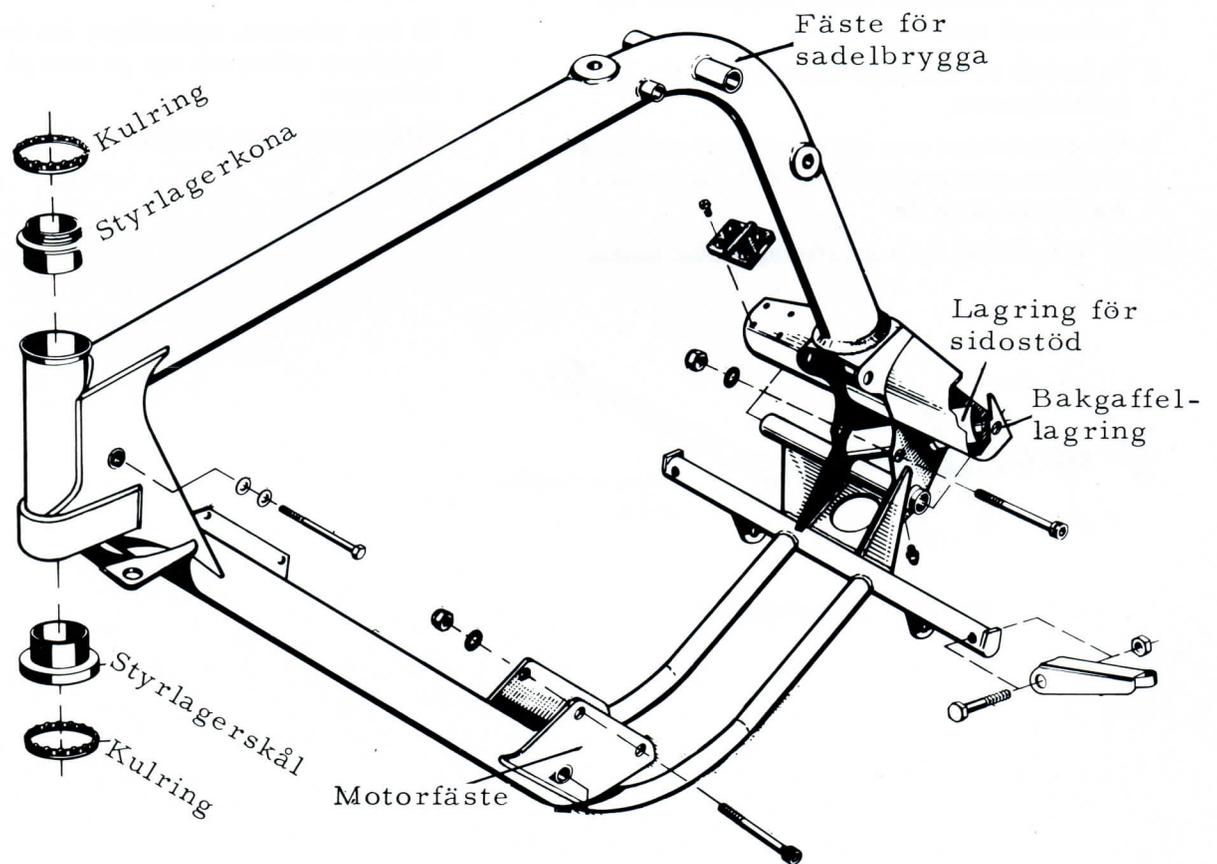


Bild 71-1 Ram

Reparationsanvisningar

Svetsning och riktning

Eftersom rörens godstjocklek är liten måste stor varsamhet iakttas vid svetsning.

Använd endast svetstråd AGA H 52.

Elsvets med elektrod används endast till ramförstärkningarna.

Vid kontrollmätning av ramen används M6100-813910.

Kontrollmall samt F1054-011710A Tillsatsverktyg.

Byte av parkeringsstöd

1. Sätt in en skruvmejsel mellan stoppklacken och brickan och tryck ihop fjädern.
2. Ta bort de nu åtkomliga skruvarna och dra ut parkeringsstödet.
3. Vid ditsättningen som utförs i omvänd ordning måste fjädern spännas ihop för att de båda skruvarna skall kunna sättas dit.

OBS! Vid riktning får inte parkeringsstödet värmas.

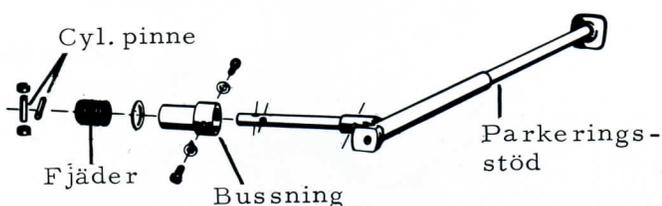


Bild 71-2 Parkeringsstöd

Byte av sadelbrygga och packningshållare

1. Ta bort sadeln.
2. Lossa kombinationsbaklyktans elanslutningar och ta bort mörkerbelysningens strömställare.
3. Dra ut baklyktans kabelmatta ur sadelbryggan och skruva bort ljuddämparens fästskruvar.
4. Frigör stötdämparna från sadelbryggan.
5. Ta bort bakgaffelaxelns två muttrar.
6. Ta bort muttrarna till sadelbryggans övre ramfäste. Dra ut axeln ur ramfästet och lyft bort sadelbryggan.
7. Ta bort bakskärm, skylthållaren och kombinationsbaklyktans hållare och sätt på dessa på den nya sadelbryggan.
8. Ditsättning utföres i omvänd ordning.

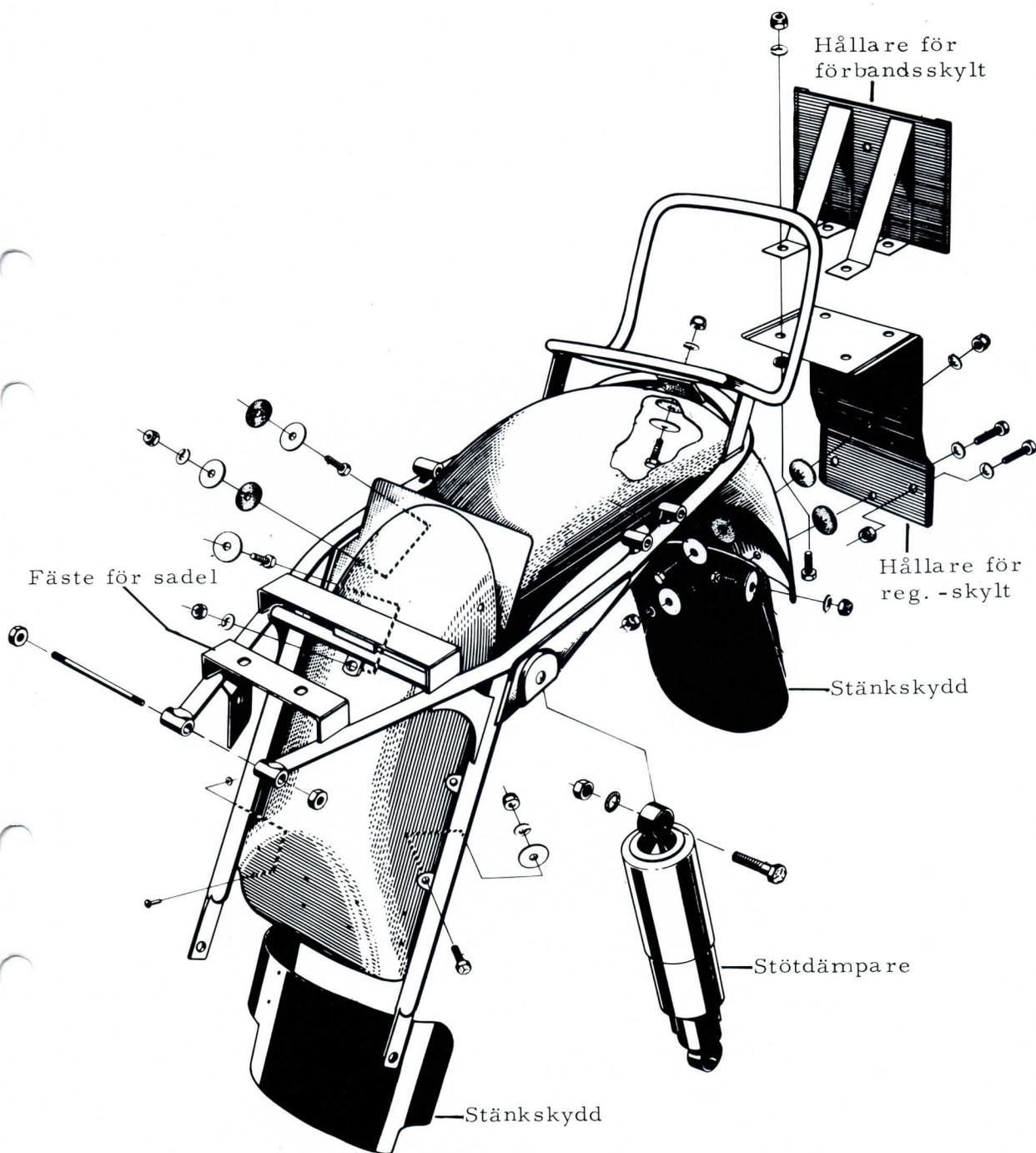


Bild 71-3 Sadelbrygga med delar

Bakgaffel och stötdämpare

Beskrivning

Bakgaffeln som är av svingarmstyp är lagrad i ramens bakre del och förenad med sadelbryggan genom stötdämpare. Dessa är kombinerade fjäder- och oljestötdämpare.

Stötdämparna är underhållsfria. Gummibussningarna är lätt utbytbara. Styvheten i stötdämparna kan varieras genom inställning i tre lägen. (Se bild 72-2)

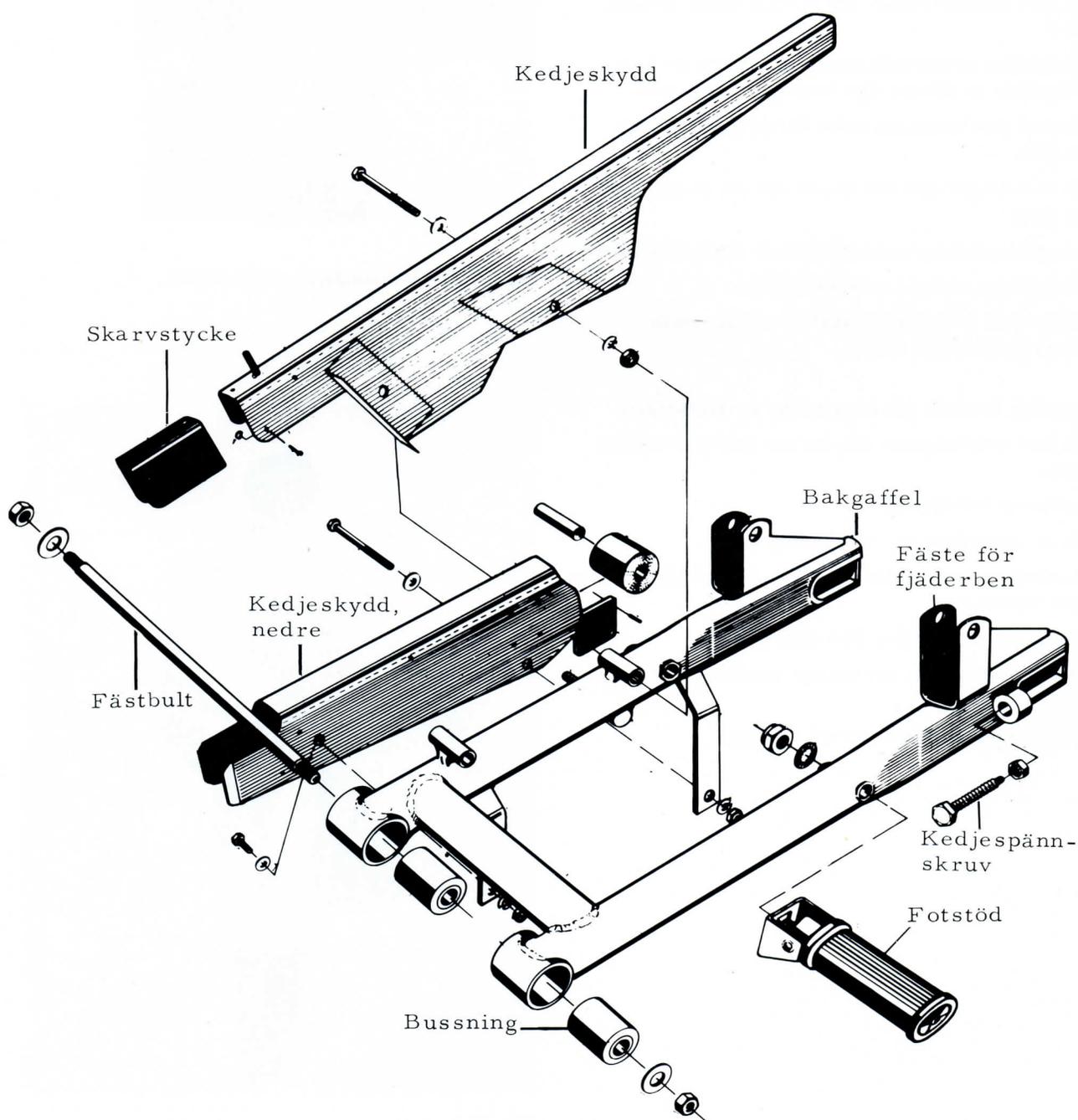


Bild 72-1

Reparationsanvisningar

Borttagning, kontroll och fastsättning av bakgaffel.

1. Ta bort bakhjulet, se sidan 73-3 av bakgaffel.
2. Ta bort bromstrumman och bromsskölden, se sidan 73-3.
3. Kontrollera svingarmsbussningarna genom att föra bakgaffeln åt sidorna. Byt bussningar vid behov.
4. Ta bort stötdämparnas nedre fästskruvar och lossa de övre.
5. Ta bort bakgaffelns ena mutter och slå ut axeln med en dorn.
6. Lossa bromsstängens dragfjäder och dra av bakgaffeln.
7. Fastsättning utförs i omvänd ordning.

OBS! Ställ in önskad styvhet på stötdämparna innan axelmuttern dras åt.

Isärtagning, kontroll och hopsättning av stötdämpare

1. Ta bort stötdämparen och dra ner dess övre skyddshylsa.
2. Lyft bort låshalvorna.
3. Ta av skyddshylsorna och fjädern.
4. Kontrollera att kolvstången är rak och att oljeläckning inte förekommer.
5. Tryck ner kolvstången. Den skall gå lätt.
6. Dra ut kolvstången. Ett kraftigt motstånd skall kännas.
7. Hopsättning utförs i omvänd ordning.

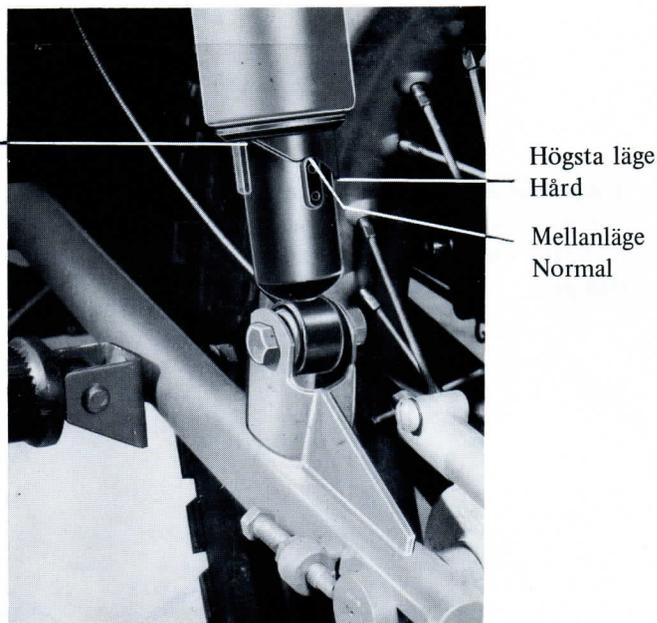


Bild 72-2 Stötdämparens olika lägen.



Bild 72-3

Hjul

Beskrivning

Framhjul

Framhjulet har helt nav som sitter på en stickaxel.
Axeln är lagrad i två kullager.
Tätningen utgörs av två tätningringar.

Bakhjul

Bakhjulet har delat nav. Det består av navhylsa, bromstrumma och bromssköld. Hjulet är försett med två axlar varav den ena håller bromstrumma och bromssköld och den andra håller hjulet.

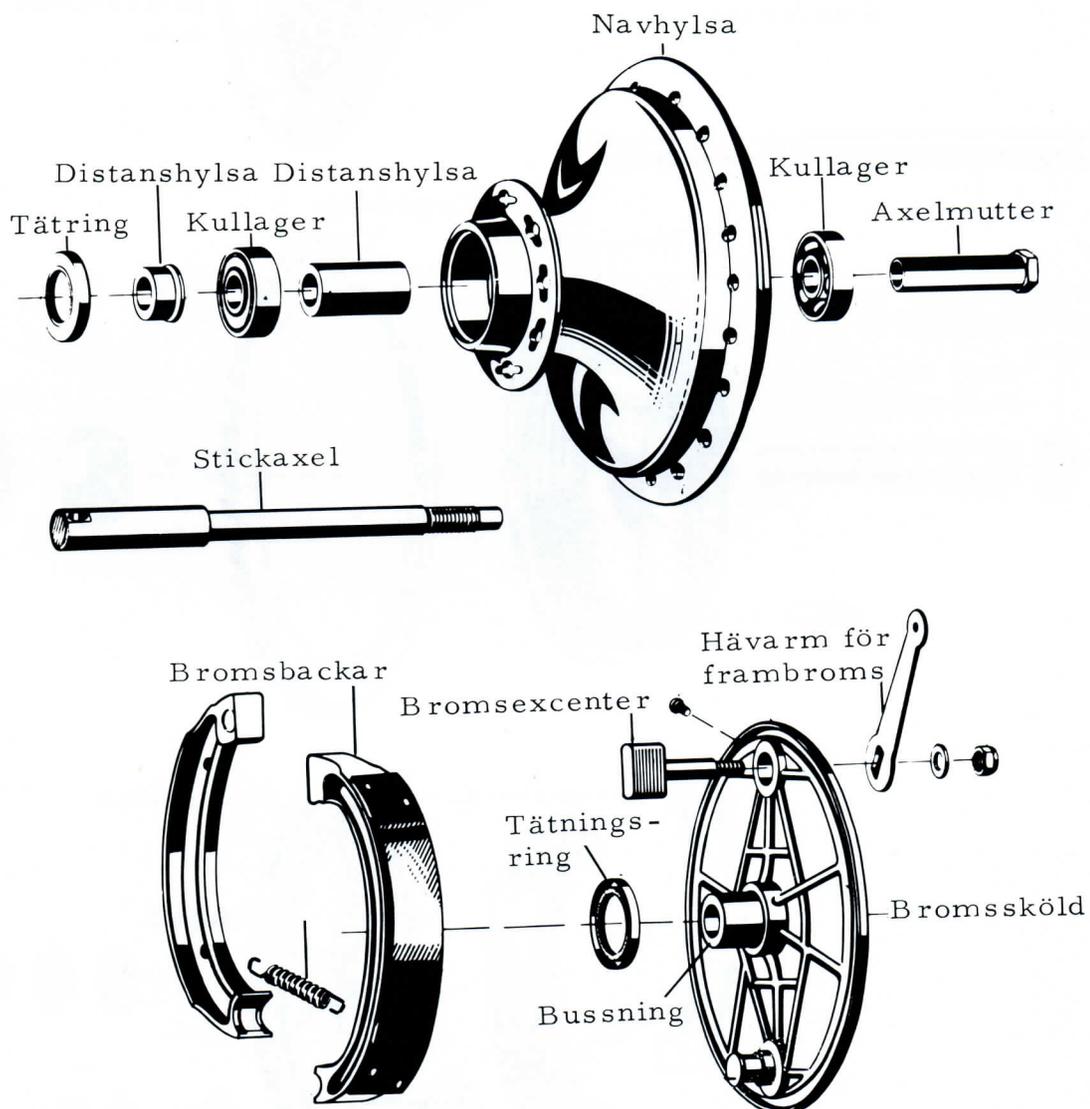


Bild 73-1 Framhjul isärtaget

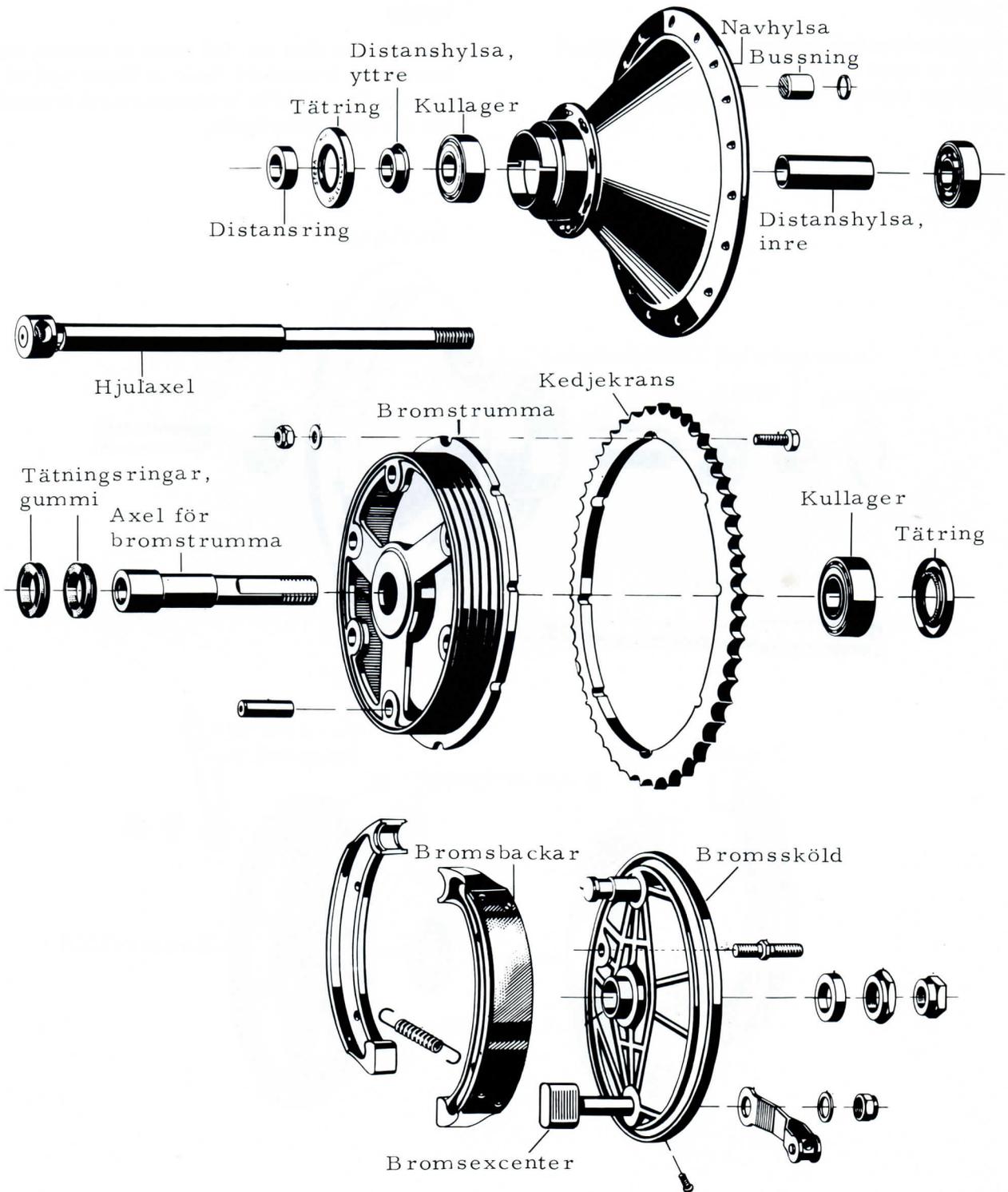


Bild 73-2 Bakhjul isärtaget

Reparationsanvisningar

Borttagning och fastsättning av framhjul

1. Skruva ut och ta bort stickaxeln. (Alltid åt höger).
2. Ta bort hjulet och låt bromsskolden hänga kvar i vajern.
3. Fastsättning utförs i omvänd ordning.

Byte av lager i framhjul

Specialverktyg:

Kukko 22/1, Hylsa 12 24 887, Dorn nr 2.

1. Ta bort hjulet. Lägg ner det med höger sida uppåt.
2. Dra ut tätning och kullager.
3. Ta bort inre och yttre distanshylsorna.
4. Dra ut kullager och tätning.
5. Sätt i yttre distanshylsan i tätningen.
6. Fortsätt hopsättningen i övrigt i omvänd ordning.

Byte av eker

1. Ta bort hjulet och ta av däck, slang och fälgband.
2. Lossa ekernippeln och ta bort ekern.
3. Sätt i den nya ekern i navhylsans uttag.
4. Sätt på nippeln och dra ekern så att den blir lika spänd som övriga ekrar.

Borttagning och fastsättning av bakhjul

1. Ta bort höger axelmutter.
2. Ta bort stickaxel, distanshylsa och drivväxel för hastighets- och vägmätare.
3. Ta bort hjulet.
4. Fastsättning utförs i omvänd ordning.

Byte av lager i bakhjul

Specialverktyg:

Kukko 22/1, Hylsa 12 24 887, Dorn nr 2.

1. Ta bort hjulet. Lägg ner det med höger sida uppåt.
2. Dra ut kullagret och slå ut inre distanshylsan.
3. Ta bort yttre distanshylsan och dra ut kullager och tätning.
4. Sätt i yttre distanshylsan i tätningen.
5. Fortsätt hopsättningen i övrigt i omvänd ordning.

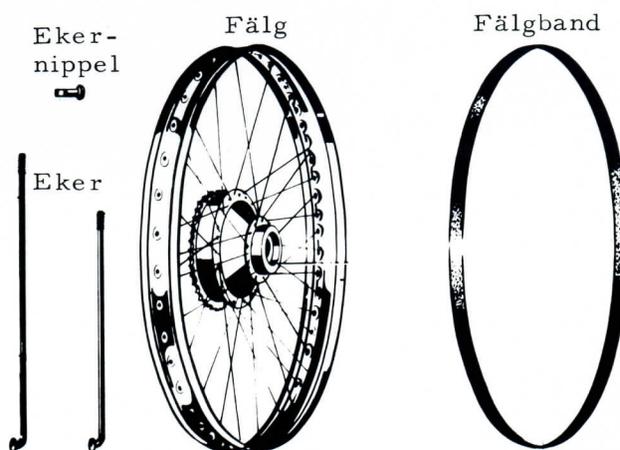


Bild 73-3 Fälg med ekrar

Avd 9

Instrument och tillbehör

Grupp 90	Allmänt	90-1
	Reparationstider	90-1
Grupp 91	Instrument	91-1
	Beskrivning	91-1
	Reparationsanvisningar	91-2
	Byte av hastighetsmätarvajer	91-2
	Byte av hastighetsmätarklocka	91-2
	Byte av vinkelväxel	91-3

Allmänt Reparationstider

Arbete	Ungefärlig reparationstid i tim avseende fält- förhållanden		Specialverktyg		Sida
	enheten borttagen	enheten kvar	behövs	behövs ej	
Grupp 91					
Byte av hastighetsmätarvajer	0,2			x	91-2
Byte av mätarklocka	0,2			x	91-2
Byte av vinkelväxel	0,2			x	91-3

Instrument

Beskrivning

Hastighetsmätaren är motorcykelns enda instrument. Mätaren är inbyggd i strålkastarhuset och består av vinkelväxel, hastighetsmätarvajer och mätarklocka. Mä-

tarklockan har hastighets-, väg- och trippmätare. Drivningen överförs från baknavet över vinkelväxeln och vajern.

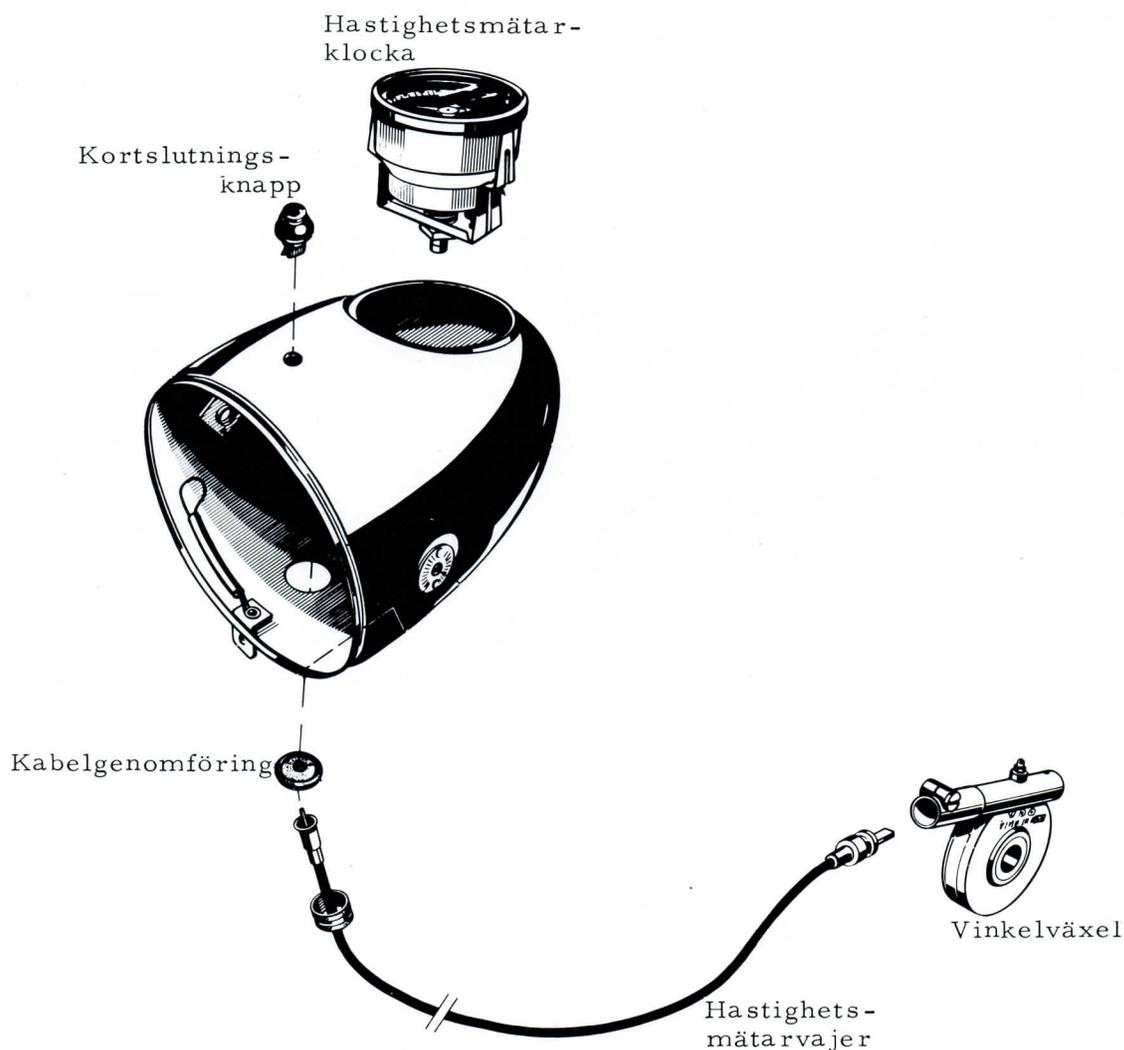


Bild 91-1 Hastighetsmätare m tbh

Reparationsanvisningar

Byte av hastighetsmätarvajer

1. Skruva bort vinkelväxels vajerfästskruv och dra ut vajeranslutningen ur vinkelväxeln.
2. Ta bort strålkastarinsatsen och lossa vajern från instrumentet.
3. Dra ut vajern och dess gummigenomföring från strålkastarhuset och ta bort vajern.
4. Ditsättning utförs i omvänd ordning.

Kontrollera att hastighetsmätaren ger ett jämnt och ryckfritt utslag.

Byte av hastighetsmätarklocka

1. Ta bort strålkastarinsatsen.
2. Skruva av vajerfästmuttern och ta bort vajern från mätarklockan.
3. Ta bort spännbygelns mutter och lyft ur mätarklockan.
4. Ditsättning utförs i omvänd ordning.

Byte av vinkelväxel

1. Palla upp motorcykeln och ta bort bakaxelns axelmutter.
2. Dra stickaxeln utåt tills vinkelväxeln och distanshylsan frigörs.
3. Ta bort vinkelväxeln.
4. Ditsättningen utförs i omvänd ordning. Kontrollera att vinkelväxelns kuggar griper in i navets uttag.
5. Anslut hastighetsmätarvajern och kontrollera funktioneringen.

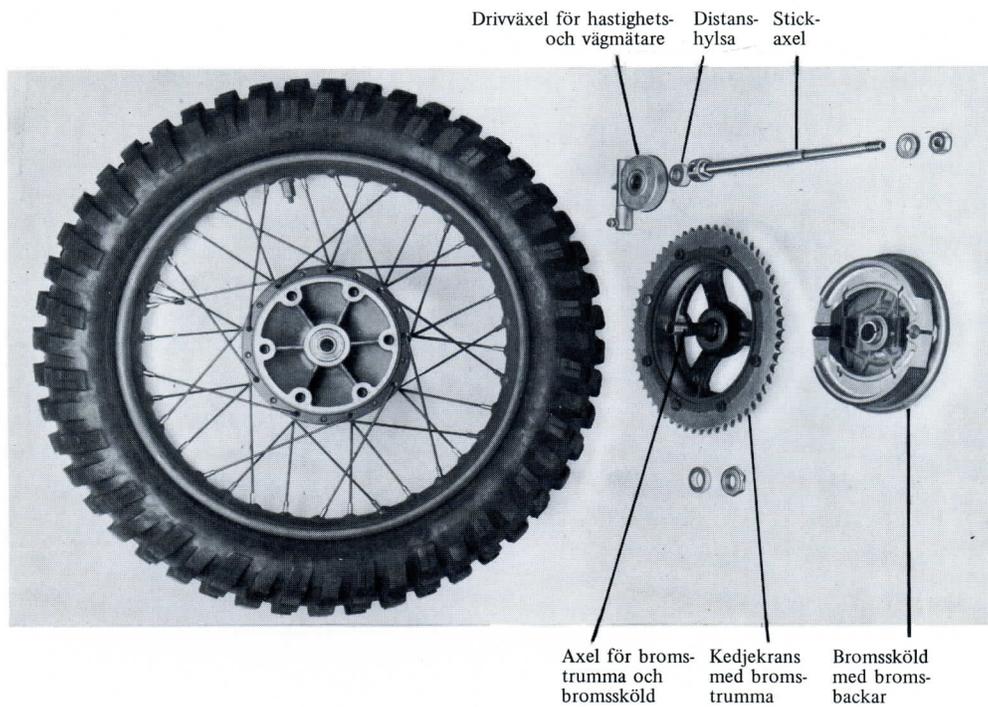


Bild 91-2 Bakhjul med vinkelväxel.